



معاً لبناء المستقبل Together To Build the Future





MISSION & VISION

المهمة والرؤية

Mission المهمة

الحفاظ على مكانتنا كشركة
تصنيع و توريد رائدة في مجال
الخرسانة الجاهزة; وذلك من
خلال تزويد عملائنا
الكرام بمنتجات عالية الجودة،
وخدمة محترفة.

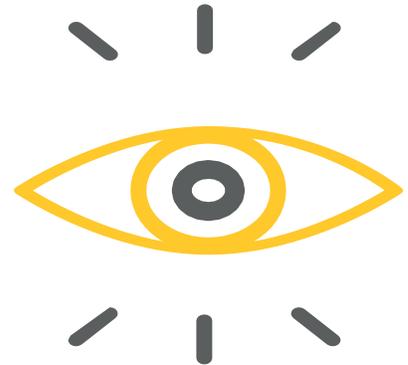


To maintain our market position as a leading Supplier and Production Company of Ready-Mix Concrete to provide our customers high caliber

Vision الرؤية

أن نصبح المورد الأول للخرسانة
العالية الجودة مع التطوير
المستمر من أجل توفير أفضل
الحلول
الخرسانية في المملكة العربية
السعودية.

We strive to become a leading supplier of High-Quality Concrete together with persistent development aiming to provide the best solutions of concrete all over the provinces of Saudi Arabia.





Company Overview

نظرة عامة للشركة



مجموعة مصانع قوالب الرياض هي شركة مصنعة وموردة للخرسانة الجاهزة، تأسست منذ عام 1993م ، ومقرها الرئيسي بمدينة الرياض. وقد حققت الكثير من الإنجازات، وتهدف إلى أن تكون الشركة الأولى للخرسانة الجاهزة في المملكة العربية السعودية.

ويقوم النشاط الأساسي للشركة على تصنيع الخرسانة الجاهزة بمواصفاتها ذات الجودة العالية، والتي تتضمن لعمالها الكرام حصولهم على أفضل أنواع الخرسانة بما يتماشى مع المواصفات العالمية للمشاريع المختلفة.

إن الشركة العربية تورد لأكبر المشاريع الحكومية والخاصة من مختلف فروعها لتلبية احتياجات عملائها الكرام، وبما يتوافق مع أحدث مواصفات الجودة العالمية والسعودية بطاقة إنتاجية تقدر بـ (3000م³ / ساعة) .

30 عاما من التميز والنجاح حصلت فيها الشركة العربية على العديد من الأوسمة التي تفخر بها، ومنها شهادة الايزو 1009 للإنتاج والتصنيع واختبار الخرسانة الجاهزة. وتمتلك الشركة العديد من أحدث المختبرات المتاحة لعمالها الكرام، والتي تزود هذه المختبرات أحدث الأجهزة وذلك بمراقبة مستمرة من قبل المهندسين والفنيين حسب المواصفات العالمية (ASTM&BS).

كما تمتلك الشركة أحدث الخلاطات المركزية الثابتة والمتحركة، والمحاجر الخاصة بالشركة لضمان السيطرة على منتجاتها وتوفير حصى عالي الجودة، بالإضافة إلى أسطول كبير من الخلاطات المتحركة والشاحنات والمعدات مصنعة على أحدث ما أنتجته التكنولوجيا. ويفضل هذه الإمكانيات فإن الشركة تستطيع تقديم خدماتها إلى جميع عملائها بكل يسر وسهولة وفي أي مكان وزمان، وبالكميات التي يرغبها العميل، وكل ذلك مدعوم بإمكانيات بشرية على درجة عالية من مهندسين، وفنيين، واستشاريين، وإداريين، وعمال ذوي كفاءة عالية وخبرة طويلة في مجال إنتاج وتصنيع الخرسانة الجاهزة.

كما عززت الشركة أسطولها عاما تلو الآخر، وحصلت على أكثر من 30 خلاطة مركزية، 30 مصنع نلج ومياه مبردة، أكثر من 40 مضخة متنقلة، 6 مضخات ثابتة، 12 من أذرع التوزيع المستخدمة في الأبراج شاهقة الارتفاع ، أكثر من 200 خلاطة متنقلة ، وقد عززت أسطولها بوحدة من أطول المضخات بطول 63 م وتقوم بإجراء صيانة دورية لأسطول الشركة من قبل فريق الصيانة الخاص بالشركة .



QUALEB AL RIYADAH FACTORIES is a manufacturer and supplier of ready-mixed concrete. Established in 1993, the Company is based in the city OF RIYADH. Our Factories has made several achievements, with the aim to become the first supplier for the high quality of ready-mixed concrete all over provinces of Saudi Arabia.

main business activity lies in manufacture and production of ready-mix concrete with high caliber specifications - ensure its kind clients and customers having the best type of concrete conforming to international specifications and standards for various projects.

With production capacity estimated at 3000 cubic meters / hour, secures the largest projects, for both government and private sectors, with supplies necessary and fulfills the requirements of ready-mix concrete conforming to the highest internationalal and Saudi specifications.

QUALEB AL RIYADAH, throughout 30 years of excellence and success, has been awarded several medals such as but not limited to ISO 9001 Certificate for Production, Manufacture and Tests of Ready-Mix Concrete. Furthermore, we have numerous labs available to esteemed clients and customers. Under direct supervision and management of highlyqualified engineers and technicians, we labs are fully equipped with state-of-the-art devices in accordance with the international American and British Specifications (ASTM & BS).

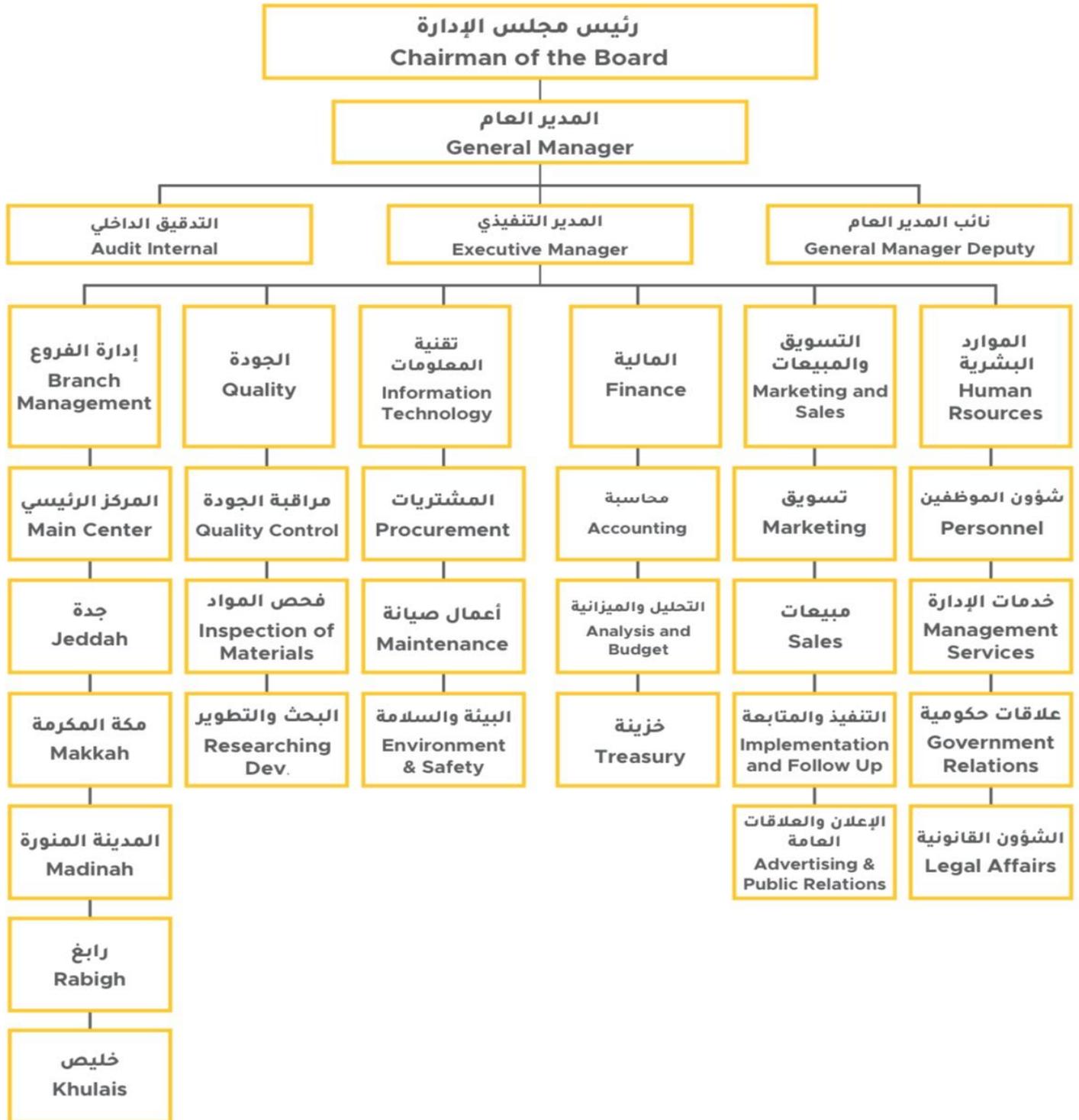
Moreover, we own the latest fixed and mobile batch plants and quarries that would ensure that the company could take control of its products and provide high quality gravel. Additionally, QUALEB AL RIYADAH_has its own large fleet of mobile batch plants, trucksand equipment manufactured according to the latest modern technology. Because of such capabilities and potentials, QUALEB AL RIYADAH CO. manages to provide its services to all its clients and customers easily, anywhere anytime with all quantities likely to be requested by the clients and customers. All such services are being furnished by highly qualified human capabilities composed of experienced engineers, technicians, consultants, administrative staff, and skilled labors with solid longstanding exposure to and experience in ready-mix concrete.

Qualeb Al Riyadh. has further strengthened its fleet year after year, acquiring more than 30central batch plants, 30 ice factories and chilled water, more than 6 mobile pumps, 11 stationary pumps, 12 cranes used in high-rise towers, more than 200 mobile batch plants. fleet has been further provided with one of longest pumps with 63 m length. Regular maintenance of Qualeb Al Riyadh. fleet is carried out by Maintenance Team to serve the needs of its valued clients and customers.



Company Structure

الهيكل التنظيمي للشركة



وتمتلك الشركة 8 محطات تعمل داخل المشاريع التي تتطلب محطات انتاج خرسانة متكاملة
The Company Has 8 Batch Plants On Site That Require Complementary Production Plants

ISO CERTIFICATS





Occupational Health & Safety Management System Certificate of Approval

This is to certify that the OHSMS of
Qualeb Alriyadh for Ready Mix Concrete

Dhahban Dist., Jeddah, Saudi Arabia

Has been assessed and found to meet the requirements of

ISO 45001:2018

This certificate is valid for the following scope of operations:

Production of Readymix Concrete and Blocks

Authorised by:

Stan Wright
Director

Date of Certificate Issue: 08 November 2021

Certificate Valid Until: 07 November 2024

Recertification audit before 08 October 2024. Certified since 08 November 2021.
This certificate is the property of SN Registrars (Holdings) Limited and remains valid
subject to satisfactory annual Surveillance audits.

SN Registrars (Holdings) Limited

Certificate Number: DAS 58663839/31/O Rev: 001

Registration House, 22b Church Street,
Rushden, Northamptonshire,
NN10 9YT, UK

Tel: +44 (0) 1933 381859

Email: enquiries@dascertification.co.uk

Web: www.dascertification.co.uk

Company number: 07659067



Trading name of SN Registrars (Holdings) Ltd

8327



Environmental Management System Certificate of Approval

This is to certify that the EMS of
Qualeb Alriyadh for Ready Mix Concrete

Dhahban Dist., Jeddah, Saudi Arabia

Has been assessed and found to meet the requirements of

ISO 14001:2015

This certificate is valid for the following scope of operations:

Production of Readymix Concrete and Blocks

Authorised by:

Stan Wright
Director

Date of Certificate Issue: 08 November 2021

Certificate Valid Until: 07 November 2024

Recertification audit before 08 October 2024. Certified since 08 November 2021.
This certificate is the property of SN Registrars (Holdings) Limited and remains valid
subject to satisfactory annual Surveillance audits.

SN Registrars (Holdings) Limited

Certificate Number: DAS 62568800/31/E Rev: 001

Registration House, 22b Church Street,
Rushden, Northamptonshire,
NN10 9YT, UK
Tel: +44 (0) 1933 381859
Email: enquiries@dascertification.co.uk
Web: www.dascertification.co.uk
Company number: 07659067





Quality Management System Certificate of Approval

This is to certify that the QMS of
Qualeb Alriyadh for Ready Mix Concrete

Dhahban Dist., Jeddah, Saudi Arabia

Has been assessed and found to meet the requirements of

ISO 9001:2015

This certificate is valid for the following scope of operations:

Production of Readymix Concrete and Blocks

Authorised by:

Stan Wright
Director

Date of Certificate Issue: 08 November 2021

Certificate Valid Until: 07 November 2024

Recertification audit before 08 October 2024. Certified Since 08 November 2021.

This certificate is the property of SN Registrars (Holdings) Limited and remains valid subject to satisfactory annual Surveillance audits.

SN Registrars (Holdings) Limited

Certificate Number: DAS 24577669/31/Q Rev: 001

Registration House, 22b Church Street,
Rushden, Northamptonshire,
NN10 9YT, UK

Tel: +44 (0) 1933 381859

Email: enquiries@dascertification.co.uk

Web: www.dascertification.co.uk

Company number: 07659067





Contents

- A. Commercial Permit & Certificates**
- B. Location Map**
- C. Clients and Consultant Approvals**
- D. Calibration Certificates**
- E. Materials Test Reports**
- F. MIX Design**
- G. Main Projects**
- H. Manufacturing/Plant Facilities**
- I. Admixture**



A -Commercial Permit & Certificates



الرقم الموجد: ٧.٣٣٤٦٤٦٢٤
رقم المنشأة: ٤.٣.٥.٣٣٥٨
التاريخ: ١٤٤٤/٠٨/٠٩ هـ

شهادة تسجيل فرع مؤسسة فردية Branch Of Individual Establishment Registration Certificate



وزارة التجارة
Ministry of Commerce

اسم التاجر: مسعود شايح بن مسعود آل فطوح

الجنسية: سعودي

تاريخ الميلاد: ١٤٠٣ هـ

الموقع الإلكتروني: <https://proof.address.gov.sa/verifyproofna.aspx?type=>

منصة التوثيق:

رقم السجل المدني/ بطاقة الاحوال: ١٠٢٤٤٩٦٨٤٤

تاريخه: ١٤٤٢/٠٣/٠٤ هـ

مصدره: احوال رجال - بنده بن

مركزها الرئيسي: نجران

هاتف: ٦٦٥٢٣

الرمز البريدي: ٥٩٥٠٠١٣١٨٦

ص. ب:

رقم سجل المركز الرئيسي: ٥٩٥٠٠١٣١٨٦

المصنع قوالب الرياض للخرسانة الجاهزة

العنوان: ٤٨٦٤٤، حي بلدة ذهبان، ٤٨٨٦

هاتف: ٢٣٨٦٩

الرمز البريدي:

ص. ب:

النشاط: للاطلاع على بيانات الأنشطة الرجاء مسح الرمز التجاري

رأس المال: ٥٠٠٠ خمسة آلاف ريال فقط لا غير

اسم المدير أو الوكيل المفوض: مسعود شايح بن مسعود آل فطوح

الجنسية: سعودي

تاريخ الميلاد: ١٤٠٣ هـ

رقم السجل المدني - الإقامة: ١٠٢٤٤٩٦٨٤٤

تاريخه:

مصدره:

سلطات المدير:

يشهد مكتب السجل التجاري بمدينة: جدة

بأنه تم تسجيل فرع المؤسسة المذكورة أعلاه بمدينة: جدة

وتنتهي صلاحية الشهادات في: ١٤٤٥/٠٨/٢٠ هـ

بموجب الإيصال رقم: ٢٣٠٣٢٢٠٣٥١٧

وتاريخ: ١٤٤٤/٠٨/٠٩ هـ



To Verify The Information Of This Certificate Visit <https://proof.address.gov.sa>

يتملك التعلق من منصة هذه الشهادة بالتداول على <https://proof.address.gov.sa>

المملكة العربية السعودية | الرياض 11162 | Kingdom of Saudi Arabia | Riyadh 11162 | +966 11 254 4444 | www.mtc.gov.sa MC.gov.SA





تاريخ الإصدار: 2023/01/02
الرقم المميز: 3112540154



الهيئة العامة للزكاة والدخل
General Authority of Zakat & Tax



شهادة تسجيل في ضريبة القيمة المضافة VAT Registration Certificate

تشهد الهيئة العامة للزكاة والدخل بأن المكلف أدناه مسجل في ضريبة القيمة المضافة بتاريخ 2022/09/04

Hereby, The General Authority of Zakat & Tax (GAZT) certifies that the taxpayer below is VAT registered on 04/09/2022

اسم المكلف:	مصنع قوالب الرياض للخرسانة الجاهزة	Taxpayer Name:
رقم التسجيل الضريبي:	311254015400003	VAT Registration Number:
تاريخ نفاذ التسجيل:	2022/08/01	Effective Registration Date:
عنوان المكلف:	الخرمة، الخرمة، الأمير سلطان، 29352	Taxpayer Address:



كمكلف مسجل في ضريبة القيمة المضافة، لا يجوز لك تحصيل ضريبة القيمة المضافة من عملائك قبل تاريخ نفاذ التسجيل بالضريبة. في حال تبين غير ذلك، ستقوم الهيئة العامة للزكاة والدخل بتنفيذ الغرامات المستحقة

هذه الوثيقة مرسلة من النظام الآلي ولا تحتاج إلى توقيع
- الهيئة العامة للزكاة والدخل -



Proof Number 1040907048 رقم الإثبات
Original Date 19/10/2023 تاريخ الإصدار
Expiration Date 16/04/2024 تاريخ الانتهاء



إثبات عنوان Address Proof

Address Holder Details

Name Ms'wd Al-Ftyh مسعود شايع ال فطيح الاسم
ID No. 1 0 2 4 4 9 6 8 4 4 رقم الهوية
Reg. Date 01/03/2023 تاريخ التسجيل

بيانات صاحب العنوان

Address Details

Short Address A A M A 8 6 4 4 العنوان المختصر
Building No. 8 6 4 4 رقم المبنى
Street شارع
Secondary No. 2 1 3 5 الرقم الفرعي
District الحي
Postal Code 6 3 2 1 5 الرمز البريدي
City DHAHBAN المدينة
Kingdom of Saudi Arabia المملكة العربية السعودية

تفاصيل العنوان



To Verify للتحقق

<https://proof.address.gov.sa/VerifyProofNA.aspx>

تم إصدار هذا الإثبات إلكترونياً ولا يتطلب التوقيع عليه
تم إصدار هذا الإثبات بناءً على طلب الموضح أعلاه، ويحظر قطعياً تقليده أو إدخال أي
تعديلات عليه سواءً بالإضافة أو الحذف، ويعد الإثبات لاغياً إذا شابه شيء من ذلك، كما
يعرض صاحبه للمساءلة القانونية.

This proof has been issued electronically and does not require a signature

This proof has been issued upon the request of the above-named, and it is absolutely prohibited to imitate it or make any modifications to it, whether by addition or deletion, and the proof is considered void if it is marred by something, and its owner is subject to legal accountability.



شهادة سعودة

رقم الشهادة 203305-52031440

تاريخ الإصدار 2022-08-31

تاريخ الانتهاء 2022-11-29

رقم المنشأة 18-1983076

اسم المنشأة مصنع قوالب الرياض للخرسانة الجاهزة

حالة الشهادة نشط

رقم السجل التجاري 5950020019

الرقم الوطني الموحد 7012983693



تشهد وزارة الموارد البشرية والتنمية الاجتماعية بأن المنشأة المذكورة أعلاه حققت نسب التوطين المطلوبة منها وتم منحها هذه الشهادة حسب طلبها

الشهادة معتمدة من صاحب الصلاحية ولا تحتاج إلى توقيع أو ختم



التاريخ ١٤٤٥/٠٢/٢٨
الموافق ١٣/٠٩/٢٠٢٣
رمز الشهادة ٥٧٥٤٩٧٤٢



شهادة

إسم المنشأة : مصنع قوالب الرياض للمنتجات الخرسانية
إسم صاحب العمل : مسعود شايح بن مسعود ال فطيح العام

نجران
السعودية

رقم الإشتراك : ٥٠٥٢٢١٠٤٤
رقم السجل التجاري: ٥٩٥٠٠٢٠٠١٩

مصدره :

كتابة
عشره مشتركين
مشاركين اثنين فقط
اثنا عشره مشتركا

رقما
١٠
٢
١٢

عدد المشتركين السعوديين
عدد المشتركين غير السعوديين
المجموع

تشهد المؤسسة العامة للتأمينات الاجتماعية بأن المنشأة المذكورة أعلاه قد أوفت بالتزاماتها تجاه المؤسسة وفق البيانات المقدمة منها حتى تاريخ إصدار هذه الشهادة ، والتي تم منحها لتقديمها لأية جهة تطلبها ، وهي صالحة لجميع الأغراض التي نص عليها نظام التأمينات الاجتماعية في المادة (١٩/٦) منه.
هذه الشهادة سارية المفعول حتى ١٤٤٥/٠٣/٢٧ هـ.

عن طريق استخدام
الرمز المعرف التالي :

يلزم التحقق من صحة وصلاحيه الشهادة عبر زيارة الرابط
أدناه في الموقع الإلكتروني للمؤسسة العامة للتأمينات الاجتماعية



www.gosi.gov.sa/vc

(الشهادة معتمدة من صاحب الصلاحية ولا تحتاج إلى توقيع أو ختم)

ننهادة

www.gosi.gov.sa
800 1243344



تعد هذه الشهادة من الوثائق الإلكترونية الحكومية الرسمية ، ويحظر قطعياً تقليدها أو إدخال أي تعديلات عليها سواء بالإضافة أو الحذف أو التغيير في بياناتها أو غير ذلك من النواع التعديل ، وتعد الشهادة لاغية إذا شابها شيء من ذلك ، كما تعرض صاحبها للملاحقة النظامية أمام الجهات المختصة بالإضافة إلى مايفرضه نظام التأمينات الاجتماعية من عقوبات ، ولايجوز تداول الشهادة إلا في الأغراض التي أصدرت لاجلها وفقاً لأحكام نظام التأمينات الاجتماعية ، والمؤسسة العامة للتأمينات الاجتماعية غير مسؤولة عن أي أثار أخرى مترتبة قبل الغير عن الشهادة وغير مسؤولة عن أي عملية تزوير أو تعديل تتم على البيانات الواردة فيها .


التأمينات الإلكترونية
بإمشارك من مشارك

التاريخ : ٢٠٢١/١٠/١٦

الموافق : ١٤٤٣/٠٣/١٠

نسخة إلكترونية رقم 704001136153

يمكنك التحقق منها عن طريق

<http://www.najcci.org.sa>



لكي تتأكد أو كشط في هذه الشهادة بقها

شهادة عضوية



الدرجة : الرابعة

رقم العضوية : ٧٠٤٠٠١١٣٦١٥٣

تشهد غرفة نجران بأن

مصنع قوالب الرياض للخرسانة الجاهزة

العنوان : 8808 يدمة 66523-125 2457

السجل التجاري رقم : ٥٩٥٠٠٢٠٠١٩
اسم المالك : نوبر عبدالله شداد ال فطيح

النشاط : صناعة البلك الأسمنتي المفرغ والآجر، انتاج خرسانة جاهزة الخلط

مسجلة لديها لهذا العام و ينتهي مفعول هذه الشهادة في ٢٠٢٥/٠٥/٠٤ الموافق ١٤٤٦/١١/٠٦ هـ

ختم الغرفة



الأمين العام

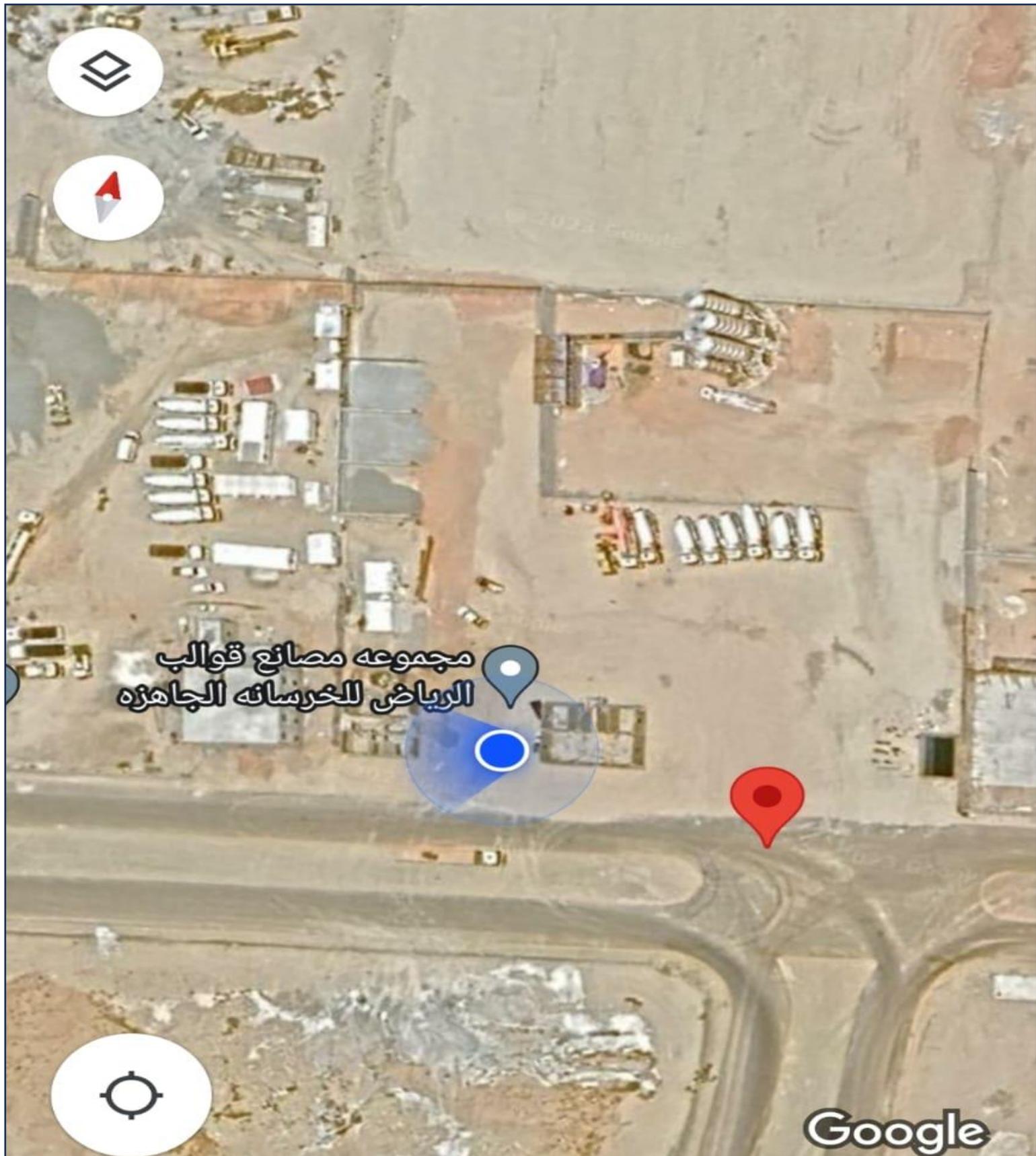
محمد حسين قحيفه

NAJIRAN : +966 17 5224040 - : +966 17 5223926 - : 1138



B – Location Map







C - Clients and Consultant Approvals





بعض المشاريع المنفذة والقائمة بالشركة

م	بيان العميل	الكمية بالتر المكعب	المشروع
1	شركة مكيون مطورون عمرانويون	301,000.00	104 عمارة لوزارة الاسكان الحمدانية
2	شركة بحار الخليج لما وراء البحار	40,000.00	مشاريع وزارة الدفاع و المصلحه العامه للتقاعد ابحر
3	شركة سعود الطيار للمقاولات	100,000.00	عمائر سكنيه لوزاره الاسكان جدّة
4	شركة شانروان الذهب للمقاولات	100,000.00	عمائر سكنيه لوزاره الاسكان جدّة
5	شركة القطارات الحديثة للمقاولات	100,000.00	عمائر سكنيه لوزاره الاسكان جدّة
6	شركة ديار الرائدة للتطوير العقاري	50,000.00	عمائر سكنيه لوزاره الاسكان جدّة الحمدانية
7	شركة سعد الصاعدي للمقاولات	25,000.00	بنيه تحتيه و عبارات سيول
8	شركة رافع الغامدي للتطوير العقاري	35,000.00	عمائر سكنيه الحمدانية والريان جدّة
9	شركة الراجحي العقارية	32,000.00	عمائر سكنيه الحمدانية ابحر الشماليه جدّة
10	شركة حصاد العقارية	27,000.00	فلل و عمائر سكنيه ابحر الشماليه جدّة
11	شركة بن رافع للتجارة والمقاولات	52,000.00	مشاريع عمانروالابراج سكنيه فندقية بجدّة
12	شركة كيان الماسية للتطوير العقاري	18,000.00	عمائر سكنية الريان جدّة
13	شركة بيت العرب للتطوير	15,000.00	تطوير سوق الخضار بالصفا بجدّة
14	شركة الاندلس الخضراء التعليميه	22,000.00	مجمعات مدارس اهليه
15	مؤسسة ادارة البنيان للمقاولات العامه	18,000.00	مجمعات فلل بابحر الجنوبيه
16	شركة شبة الجزيرة للمقاولات	10,000.00	تطوير و تاهيل حي الشاطيء جدّة
17	جيو السعوديه	7,000.00	فورملا جدّة
18	شركة عابد حسن حبشي للمقاولات	5,000.00	فورملا جدّة
19	مؤسسة عبدالرحمن عابد القريقرى للمقاولات	12,000.00	فلل و عمائر الحمدانية جدّة



بعض المشاريع المنفذة والقائمة بالشركة

م	بيان العميل	الكمية بالتر المكعب	المشروع
20	شركة النهدي لمقاولات	12,000.00	عمائر سكنية درب الحرمين جدة
21	شركة المهمة الصعبة لتنظيم المعارض والمؤتمرات	8,000.00	فورملا جدة
22	شركة الابنية المتقدمة	10,000.00	فورملا جدة
23	شركة دلتا ون للمقاولات	5,000.00	فلل وعمائر البساتين والروضه جدة
24	شركة حامد ابو خشيم للمقاولات	8,000.00	بنيه تحتية لمشروع الاسكان ببريمان جدة
25	شركة الاء الافاق للمقاولات	5,000.00	فورملا جدة
26	مؤسسة كيان جدة للمقاولات	5,500.00	عمائر وفلل الحمدانية جدة
27	شركة لؤلؤة المطار للتطوير العقاري	10,000.00	عمائر سكنيه الحمدانية والريان جدة
28	مؤسسة مراحل المتقدمة للمقاولات	5,000.00	عمائر سكنيه ابهر الشماليه والمحمدية جدة
29	مؤسسة المرتبة الاولى للمقاولات	5,000.00	فلل وعمائر سكنيه ابهر الشماليه البساتين جدة
30	شركة اشى بوشناق للتجارة والمقاولات	52,000.00	ارامكوا السعودية
31	شركة ربيزا للتطوير العقاري	18,000.00	مجمع فلل الفروسية جدة
32	شركة وديان للمقاولات	5,000.00	محطات خدمات بترولية
33	شركة ابراج الدولي للمقاولات	5,000.00	محطات خدمات بترولية
34	مؤسسة الخطوط الخفية للمقاولات العامه	6,000.00	مجمعات فلل بابحر الشماليه والرحيلي جدة
35	الشركة البلاتينية للمقاولات	10,000.00	مشاريع متنوعه جدة
36	شركة ملاذ التطويرية	7,000.00	عمائر سكنية جدة
37	شركة النفط الصافي للمقاولات	5,000.00	محطات خدمات بترولية
38	شركة الاصيل للمقاولات	12,000.00	مشارية لشركة الكهرباء والمياة الوطنية ابهر والحمدانية



بعض المشاريع المنفذة والقائمة بالشركة

م	بيان العميل	الكمية بالتر المكعب	المشروع
20	شركة النهدي للمقاولات	12,000.00	عمائر سكنية لرب الحرمين جدة
21	شركة المهمة الصعبة لتنظيم المعارض والمؤتمرات	8,000.00	فورملا جدة
22	شركة الابنية المتقدمة	10,000.00	فورملا جدة
23	شركة دلتا ون للمقاولات	5,000.00	فلل وعمائر البساتين والروضه جدة
24	شركة حامد ابو خشيم للمقاولات	8,000.00	بنيه تحتية لمشروع الاسكان ببريمان جدة
25	شركة الاء الافاق للمقاولات	5,000.00	فورملا جدة
26	مؤسسة كيان جدة للمقاولات	5,500.00	عمائر وفلل الحمدانية جدة
27	شركة لؤلؤة المطار للتطوير العقاري	10,000.00	عمائر سكنيه الحمدانية والريان جدة
28	مؤسسة مراحل المتقدمة للمقاولات	5,000.00	عمائر سكنيه ابحر الشماليه والمحمدية جدة
29	مؤسسة المرتبة الاولى للمقاولات	5,000.00	فلل وعمائر سكنيه ابحر الشماليه البساتين جدة
30	شركة اشى بوشناق للتجارة والمقاولات	52,000.00	ارامكوا السعودية
31	شركة ربيزا للتطوير العقاري	18,000.00	مجمع فلل الفروسية جدة
32	شركة وديان للمقاولات	5,000.00	محطات خدمات بترولية
33	شركة ابراج الدولي للمقاولات	5,000.00	محطات خدمات بترولية
34	مؤسسة الخطوط الخفية للمقاولات العامه	6,000.00	مجمعات فلل بابحر الشمالية والرحيلي جدة
35	الشركة البلاتينية للمقاولات	10,000.00	مشاريع متنوعه جدة
36	شركة ملاذ التطويرية	7,000.00	عمائر سكنية جدة
37	شركة النفط الصافي للمقاولات	5,000.00	محطات خدمات بترولية
38	شركة الاصيل للمقاولات	12,000.00	مشارية لشركة الكهرباء والمياة الوطنية ابحر والحمدانية



بعض المشاريع المنفذة والقائمة بالشركة

م	بيان العميل	الكمية بالتر المكعب	المشروع
20	شركة النهدي لمقاولات	12,000.00	عمائر سكنية درب الحرمين جدة
21	شركة المهمة الصعبة لتنظيم المعارض والمؤتمرات	8,000.00	فورملا جدة
22	شركة الابنية المتقدمة	10,000.00	فورملا جدة
23	شركة دلتا ون للمقاولات	5,000.00	فلل وعمائر البساتين والروضه جدة
24	شركة حامد ابو خشيم للمقاولات	8,000.00	بنيه تحتية لمشروع الاسكان ببريمان جدة
25	شركة الاء الافاق للمقاولات	5,000.00	فورملا جدة
26	مؤسسة كيان جدة للمقاولات	5,500.00	عمائر وفلل الحمدانية جدة
27	شركة لؤلؤة المطار للتطوير العقاري	10,000.00	عمائر سكنيه الحمدانية والريان جدة
28	مؤسسة مراحل المتقدمة للمقاولات	5,000.00	عمائر سكنيه ابحر الشماليه والمحمدية جدة
29	مؤسسة المرتبة الاولى للمقاولات	5,000.00	فلل وعمائر سكنيه ابحر الشماليه البساتين جدة
30	شركة اشى بوشناق للتجارة والمقاولات	52,000.00	ارامكو السعودية
31	شركة ربيزا للتطوير العقاري	18,000.00	مجمع فلل الفروسية جدة
32	شركة وديان للمقاولات	5,000.00	محطات خدمات بترولية
33	شركة ابراج الدولي للمقاولات	5,000.00	محطات خدمات بترولية
34	مؤسسة الخطوط الخفية للمقاولات العامه	6,000.00	مجمعات فلل بابحر الشمالية والرحيلي جدة
35	الشركة البلاتينية للمقاولات	10,000.00	مشاريع متنوعه جدة
36	شركة ملاذ التطويرية	7,000.00	عمائر سكنية جدة
37	شركة النفط الصافي للمقاولات	5,000.00	محطات خدمات بترولية
38	شركة الاصايل للمقاولات	12,000.00	مشارية لشركة الكهرباء والمياة الوطنية ابحر والحمدانية



الشركة الوطنية للإسكان
National Housing Company
NHC



الإسكان التنموي
Development Housing

SAPL
SAUDI ARABIAN PARSONS LTD
شركة بارسونز العربية السعودية المحدودة

EHA
EHA
CONSULTING ENGINEERS

kabbani
architectural concepts

Material Submittal form

Submittal Ref:	DHP-KAC-PMO-MAT-ST-009 1	Rev No:	01	Date:	21/June/2022
Program Title:	Development Housing Project wave 3				
Project Title:	AL KHORMA Project				
The Employer:	National Housing Company				
Third party:	Saudi Arabian Parsons Ltd. SAPL				
Consultant:	EHA CONSULTING ENGINEER				
Contractor:	Kabbani Architectural Concept (KAC)				

Guidance notes:

The submission should only include materials which are compliant with the SOPR and CODE requirements and have been reviewed and coordinated between the Contractor and Designer (and Engineer if applicable) and should include any authorised variations/changes as instructed.

Review Discipline

Architectural Structural/Civil Mech/Plumb Elec. Others (specify

Material Details

Notes: SAPL review will recommend either Objection or No Objection to each item. Non-Objected shall be issued to the NHC with the recommendation to approve. Objected shall be returned to the Contractor with an objection report. This sheet must be signed by any specialist sub-contractor applicable to the Material element Design/Production (e.g. Pre-cast panel manufacturer)

Proposed by:

The Contractor	The Consultant (Designer & The Engineer)	Specialist / Sub-Contractor
Sign/Stamp  	Sign/Stamp  	Sign/Stamp

Material Information & Checklist

SAPL REVIEW

Location /element Ref:		Checklist of Attachments:
Specified Material:	MATERIAL SUBMITTAL FOR READY MIX CONCRETE	Drawing/Specification <input type="checkbox"/>
Proposed Material:	MATERIAL SUBMITTAL FOR READY MIX CONCRETE	Product Datasheet <input checked="" type="checkbox"/>
SOPR/CODE Ref(s):		Compliance Certificates/Documents <input checked="" type="checkbox"/>
Manufacturer & Product code ref:	By SABAK EL-ENJAZ (Pre-Qualification to be submitted separately)	Compliance Statement <input checked="" type="checkbox"/>
Remarks/ Notes:	FOR AL KHORMA SITE PROJECT	Sample (available) <input type="checkbox"/>

THE ENGINEER*	Review Date:		Rejected	Approved	Signed:	
	Print Name:					

SAPL	Recommendations to NHC Date:		Objection	No Objection	Signed:	
	Print Name:					

NHC	Review Date:		Objection	No Objection	Signed:	
	Print Name:					



الشركة الوطنية للإسكان
National Housing Company
NHC



الإسكان والتنمية
Developmental Housing

SAPL
SAUDI ARABIAN PARSONS LTD
شركة پارسونز العربية السعودية المحدودة

EHA
EHA
CONSULTING ENGINEERS

kabban i
architectural concepts

Material Submittal form

Submittal Ref:	DHP-KAC-PMO-MAT-ST-0064	Rev.	01	Date:	24/Jan./2021
Program Title:	Development Housing Project wave 3				
Project Title:	YADMAH Projects				
The Employer:	National Housing Company				
Third party:	Saudi Arabian Parsons Ltd. SAPL				
Consultant:	EHAF CONSULTING ENGINEER				
Contractor:	Kabbani Architectural Concept (KAC)				

Guidance notes:
The submission should only include materials which are compliant with the SOPR and CODE requirements and have been reviewed and coordinated between the Contractor and Designer (and Engineer if applicable) and should include any authorised variations/changes as instructed.

Review Discipline

Architectural Structural/Civil Mech/Plumb Elec. Others (specify

Material Details

Notes: SAPL review will recommend either Objection or No Objection to each item. Non-Objected shall be issued to the NHC with the recommendation to approve. Objected shall be returned to the Contractor with an Objection report. This sheet must be signed by any specialist sub-contractor applicable to the Material element Design/Production (e.g. Pre-cast panel manufacturer)

Proposed by:

The Contractor	The Consultant (Designer & The Engineer)	Specialist / Sub-Contractor
Sign/Stamp 	Sign/Stamp	Sign/Stamp

Material Information & Checklist

SAPL REVIEW
Objection No Objection

Location /element Ref:	Material Information	Checklist of Attachments:
Specified Material:	CONCRETE READY MIX	Drawing/Specification <input type="checkbox"/>
Proposed Material:	CONCRETE READY MIX	Product Datasheet <input checked="" type="checkbox"/>
SOPR/CODE Ref(s):		Compliance Certificates/Documents <input checked="" type="checkbox"/>
Manufacturer & Product code ref:	Riyadh Mold Factories for Automatic & Ready Mix Concrete	Compliance Statement <input type="checkbox"/>
Remarks/Notes:	FOR YADMAH SITE PROJECT	Sample (available) <input type="checkbox"/>

THE ENGINEER*	Review date:		Approved Date:	
	Signed:		Print Name:	

Third Party	Review date:		Recommendation Date:	
	Signed:		Print Name:	

The Employer	Review date:		Review Date:	
	Signed:		Print Name:	



Qawalb Riyadh Factories Concrete Products

Management : 0556755399

Sales : 0506723708



مصانع قوالب الرياض للمنتجات الخرسانية

(الإدارة) : ٠٥٥٦٧٥٥٣٩٩

(المبيعات) : ٠٥٠٦٧٢٣٧٠٨

Item Code	Description	Quantity	Unit	Unit Price (SAR)	Total Price (SAR)	
CL-CN-CN-GNR-082	READY MIX CONCRET 15MPA OPC	2,000.00	m3	215.00	430,000.00	
CL-CN-CN-GNR-083	READY MIX CONCRETE 28MPA OPC	9,000.00	m3	230.00	2,070,000.00	
Balance					2,500,000.00	
Misc.Charges						
Discount						
Value Added TAX 15%					375,000.00	
Fourty thousand four hundred thirty five Saudi Riyal					Total To Be Paid	2,875,000.00

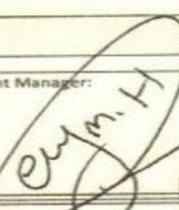
Isam Kabbani & Partners for Construction & Maintance Co.
P.O Box 5338 Jeddah 21422.

CR. No : 4030032844
VAT No : 300803576810003
Tel : 012-627-8444
Fax : 012-627-8333

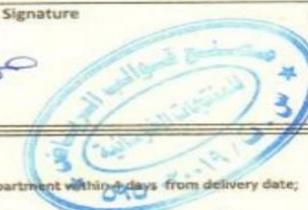
شركة عصام قباني وشركاه للإتشاءات والصيانة

TO : Supplier's Name :Qawalb Riyadh Factories Address : KSA - Yadmah
Attention : Nowir ABDALLAH Tel : 0556755399
CR No: 5950020019 VAT No: 30045576820000
P.O-Date: 04-04-2021
Note:
Delivery Terms : Advance 100%

TO : Project :MOH - Yadmah - 0005
Attention: ENG -Mahmoud Abu Elkhier - Mobile: 0547206841
Delivery Address : Yadmah
Shipment Terms : Delivery to Site
Require Logistics: no

Procurement Manager:
Signature: 
Stamp: 

Supplier Confirmation: Stamp & Signature



Delivery Terms:
1. P.O based on quotation attached .
2. Delivery and install should be directly after received advance payment 50 % as per approved model of quotation .
3. PO quantities are based on site situation, up to 10% of this P.O. can be returned / exchanged;
4. Please notify us immediately if you are unable to deliver as specified.

Invoice Submission:
1. In order to claim the output VAT %;
2. Invoice must be submitted to the Procurement Department within 10 days from delivery date;
3. Supplier name and Arabic name must match CR & VAT (Isam Kabbani & Partners for Construction & Maintance Co.);
4. short name like KABBANI only , or KABBANI GRDUP will not be acceptable;
5. Vendor VAT registration number should be preprinted (not stamped or handwritten);
6. Additional details must be mentioned in Arabic: Ex: Invoice serial number, date, address, tax rate, VAT amount ,quantity , and description of goods.



Construction Supports Co.

For Contracting

Paid Up Capital: 500.000 S.R



شركة ركائز الإنشاءات
للمقاولات

رأس المال المنفوع : 500.000 ريال

2_ يتحمل الطرف الاول نتائج اختبار المكعبات وكذلك نصف تكلفة المعمل .

3_ يتحمل الطرف الاول اى مشاكل تنتج عن فشل تكسير المكعبات ويتحمل تكلفة اصلاحها بالكامل

البند العاشر طريق السداد ::

- 1_ اتفق الطرفين على دفعة مقدمة بقيمة 10% بعد نزول المعدات للموقع وتركيب المحطة للخرسانة الجاهزة على ان يتم خصم قيمة الدفعة المقدمة بنفس النسبة مع المستخلصات .
- 2_ يتم سداد مستحقات الطرف الاول عن طريق عمل مستخلص بتقديم فواتير قيمة الصبات كل خميس من كل اسبوع على ان يتم استلام قيمة المستخلص خلال اسبوع من تاريخ اعتماده .

البند الحادى عشر: المسؤوليات

يلتزم كل طرف ويكون مسؤول مسؤليه غير محدودة ولا مشروطة في مواجهة العماله التابعة له اثناء العمل وتنفيذ اعمال التوريد (الحوادث_ اصابات العمل وغير ذلك) .

البند الثانى عشر : طرق حل النزاعات

يسعى الطرفين لحل اى نزاع لاسمح الله بينهما بالطرق الودية وان تعذر ذلك تكون الغرفة التجارية الصناعيه بجدة (لجنة حل المنازعات او الشئون القانونية) حسب الاختصاص هي الجهة الوحيدة التي لها الحق في النظر لهذه الدعوه والبت فيها ويكون قرارها ملتزمًا للطرفين وغير قابل للطعن فيه .

البند الثالث عشر : مكان ونسخ العقد :

اسنادا لما تقدم وقع الطرفين وحرر هذا العقد في مدينة جدة من ثلاثة عشر بندا تقع في ثلاث صفحات و بيد كل طرف نسخة للعمل بمقتضاها.

والله ولى التوفيق

الطرف الثانى

شركة ركائز الإنشاءات للمقاولات السيد /
المهندس / طارق ابو النور
التوقيع
الختم

الطرف الاول

مصنع قوالب الرياض للمنتجات الخرسانية
مسعود شامع مسعود ال فطیح
التوقيع /
الختم

Tel: 0126074446 C.R: 4030278888
Fax: 0122061238 J.C.C: 205670
P.O.Box 11084 Jeddah 21453

E-mail
admin@cscmsa.com

ت . ت : 4030278888 تليفون: 0126074446
غ . ت : 205670 فاكس: 0122061238
ص ب : 11084 جدة 21453



شركة منوة للتجارة والمقاولات Manwa Trading & Contracting Company

عقد اتفاق

بعون الله تعالى تم الاتفاق في يوم الأحد الموافق 2014/12/28 م بين كل من :

شركة منوة للتجارة والمقاولات ، ويشار إليها فيما بعد بالطرف الأول
ويمثلها المهندس طه أبو عواد (0500085629)

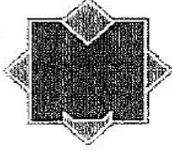
مصانع قوالب الرياض للمنتجات الخرسانية ويشار إليها فيما بعد بالطرف الثاني ويمثلها السيد
مسعود شايح مسعود سعودي الجنسية جوال رقم (0556755399)

مقدمه : حيث أن الطرف الأول يرغب بشراء خلطة خرسانية من الطرف الثاني (من مصنعه
في يدمة (مصانع قوالب الرياض للمنتجات الخرسانية)
لمشروع المجموعة الحادية عشر للعبارات الصندوقية في طريق يدمة .

وقد اتفق الطرفان على ما يلي :

- 1) التمهيد السابق جزء لا يتجزأ من هذا العقد .
- 2) يقوم الطرف الثاني بعمل الخلطة التصميمية للخرسانة المطلوبة .
- 3) يقوم الطرف الثاني بتوفير مكسرات الخرسانة والمضخات المطلوبة لعملية الصب في الموقع
- 4) يتعهد الطرف الثاني بعمل الخلطة الخرسانية حسب المواصفات الفنية المطلوبة من الطرف الأول وأن مسئولية جودة الخلطة تكون عليه.
- 5) يتعهد الطرف الثاني بتوفير جميع الكمية المطلوبة خلال اليوم الواحد .





شركة منوه للتجارة والمقاولات Manwa Trading & Contracting Company

- 6) اتفق الطرفان على أن تكون الدفعات مقدما قبل سحب كميات الخرسانة الجاهزة .
- 7) يقوم الطرف الثاني بتأمين مواد الخلط من (بحص ، رمل ، ماء ، إسمنت ، مضافات كيميائية)
- وأن سعر المتر المكعب الواحد شاملا النقل ومضخة الخرسانة هو كالتالي :

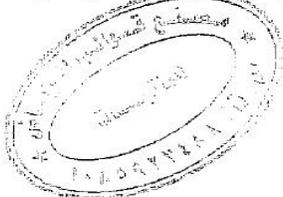
الصف	السعر (م)
خرسانة إجهاد 280 كغم / سم ² (7.5 كيس)	257.5 ريال (مائتان وسبعة وخمسون ريال وخمسون)
خرسانة إجهاد 250 كغم / سم ² (5 كيس)	220 ريال (مائتان وعشرون ريال)

- 8) حرر هذا العقد من نسختين لكل طرف نسخة واحد.

والله ولي التوفيق.....

الطرف الثاني

مصانع قوالب الرياض للمنتجات الخرسانية



الطرف الأول

شركة منوه للتجارة والمقاولات

رأس المال المدفوع ٥.٠٠٠.٠٠٠ ريال سعودي

رقم إشتراك الغرفة ٣٠٤٨٣

سجل تجاري ١٠١٠٠٥٦٠٩٤

ص.ب ٥٢٦٦٩ - الرياض ١١٥٦٣ - تليفون ٢٢٢٢١٦٣ - ٤٧٦٨١١٨ - فاكس ٢٢٢٢١٦٤ - ٤٧٦٨١٢١ - المملكة العربية السعودية
P.O.Box 52169 - Riyadh 11563 - Tel 011 2222163 - 4768118 - Fax:011 2222164 - 4768121 - Kingdom of Saudi Arabia

E-mail Address : contact@manwasa.com : البريد الإلكتروني : Website : www.manwasa.com : الموقع الإلكتروني :



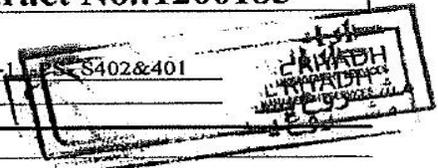


Non-Conformance Report (NCR)

Project Title: مشروع تنفيذ اعمال البنية التحتية لموقع النجم بدمية لجران	Ref.# 1872S1-DAR-BJ-YDM—LG-NCR-0011
Consultant : DAR AL RIYADH	Date: 2019-09-08
Contractor : Bin-Jarallah	Contract No.: 1200185

Part 1 – For Completion by consultant

Location: BOX CULVERT Drawing No. 1872DF-YAD-L-PS-8402&401
Shop drawing Ref: -Approved (SD-BBSCH) Spec. No: 4.3



Description of Non-conformity / Action Required:

Box Culvert

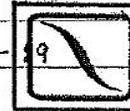
The contractor poured the concrete for the head wall of the box culvert without submitting the request for inspection and without getting permission for pouring / after releasing the shutter the contractor should submit request for inspection after pouring to check the condition then conduct Core Test to determine the strength of the two head Wall before covering by backfilling , the contractor is responsible for planning carefully to Achieved the mentioned above.

Signed by
Consultant:
Signed by
Contractor:

Eng. Tausif Mohammed

Date: 08-08-19

Spec. No:



دار الرياض
DAR AL RIYADH
CONSTRUCTION MANAGEMENT SERVICES
مشروع بدمية

Part 2 – Contractor Response

Proposed Due of Action: (

Response

تم أخذ عينات للخرسانة من قبل المهندس و تم استلام الاجراءات و
اكتمال الحفرة مع بلاطة المسقف . تم استلام الاجراءات و
و انتظرنا نتائج التكبير 7 يوم 28
Date: 8/9/2019

Signed by
Contractor:
Signed by Consultant Discipline
Engineer:

Date:
Date:

Action taken

Accept

Reject

Action completed

Signed by
Contractor:

Date:

Signed by Consultant Discipline
Engineer:

Date:



Construction Supports Co.

For Contracting

Paid Up Capital: 500.000 S.R.



شركة ركائز الإنشاءات

للمقاولات

رأس المال المدفوع: 500.000 ريال

انه في يوم الثلاثاء بتاريخ 03 / 09 / 2019 م الموافق 03 / 01 / 1441 هـ قد تم الاتفاق

بين كلامن :

1- مصنع قوالب الرياض للمنتجات الخرسانية.

و يمثلها السيد / مسعود شايع مسعود ال فطيح

العنوان : نجران _ يدمة

الهاتف :- 0175451040 الجوال : 0556755399 - رقم السجل التجاري :- 5950020019

الايمل : M1012000@Hotmail.com

و يشار اليه في هذا العقد بالطرف الأول .

2. شركة ركائز الإنشاءات للمقاولات

ويمثلها السيد المهندس / طارق ابو الورد

العنوان : جدة _ حي الرحاب _ شارع الامير متعب _ عمارة الزيتون (الدور 8 مكتب 802)

الهاتف : 012_6074446 الجوال : 0502368139 الفاكس : 0122061238

صندوق البريد : 11084 الرمز البريدي : 21453

رقم السجل التجاري : (4030278888) (مرفق صورة من السجل التجاري)

ويشار اليه في هذا العقد بالطرف الثاني .

مقدمة:

بما ان الطرف الاول متخصص في انتاج الخرسانات الجاهزة بمختلف انواعها ويرغب الطرف الثاني في التعاقد

معه على التوريد لموقعه الكائن في مشروع انشاء مزارع دواجن الققيه بالرضوان وبعد ان تقدم الطرف الاول

بعرضه النهائي وتمت موافقة الطرف الثاني عليه جملة وتفصيلا (متضمنا جميع الاسعار والشروط الواردة فيه)

وقيام الطرف الاول بالانتاج والتوريد طبقا لجدول الاسعار الموضح كالتالي :-

م	نوع الخرسانة	سعر / م ³
1	خرسانة جاهزة اجهاد 250 كجم/م ³	200 ريال /م ³
2	خرسانة جاهزة اجهاد 350 كجم/م ³	235 ريال /م ³
3	خرسانة جاهزة اجهاد 400 كجم/م ³	250 ريال /م ³

- السعر غير شامل الضريبة المضافة .

- يتم اضافة 10 ريالات في حالة طلب الاستشاري للتبليغ .

Tel: 0126074446 C.R: 4030278888
Fax: 0122061238 J.C.C: 205670
P.O.Box 11084 Jeddah 21453

E-mail
admin@cscomsa.com

ت . م : 4030278888
غ . ت : 205670
ص ب : 11084
تلفون : 0126074446
فاكس : 0122061238
جدة 21453



ISAM KABBANI & PARTNERS FOR CONSTRUCTION
& MAINTENANCE CO. LTD.

C.R: 2050111053 – Membership No. 11381 – Capital S.R. 5,000,000.00
Kabbani Architectural Concepts



شركة عصام قباني وشركاه للإنشاءات والصيانة ذ.م

س.ت: 2050111053 – عضوية رقم 11381 ، رأس مال 5,000,000
قباني للمفاهيم المعمارية

الرقم: KAC-NHC-NJ-021-2021-003 Contract REF#

(عقد إتفاق)

إنه في يوم الأثنين 2021/04/12 الموافق 1442/08/30 هـ تم الاتفاق بين كل من:-
الطرف الأول : فرع شركة عصام قباني وشركاه للإنشاءات والصيانة – (القباني للمفاهيم المعمارية)
سجل تجاري/ 2050111053 #VAT 300803576810003
المملكة العربية السعودية - جدة 21422 . ص.ب. 5338
ت/ 62788888 ف/ 6278766
ويمثله في هذا العقد المهندس / محمد عبد الشافي البهوفي (المدير العام)

الطرف الثاني: مصنع قوالب الرياض للخرسانة الجاهزة
سجل تجاري/ 5950020019 الرقم الضريبي – VAT / 300435768200003
المملكة العربية السعودية – يدمه الرمز البريدي 66589
هاتف/ 0556755399 -5451040- البريد الإلكتروني: m1012000@hotmail.com
ويمثلها في هذا العقد السيد/ (نوير عبد الله بن شداد آل فطيح)

المشروع : تنفيذ وحدات مشروع الإسكان التنموي بمنطقة نجران - يدمه - وزارة الإسكان- الشركة الوطنية للإسكان.

*الموضوع : تنفيذ أعمال حفر أسوار الفيلات للمشروع أعلاه.
مقدمة: لما كان الطرف الثاني كعقود متخصص في هذه الأعمال قد أبدى رغبته وتقدم بعرض أسعاره لتنفيذ الأعمال موضوع العقد بعد أن إطلع الطرف الثاني على الموقع والمواصفات والكميات المقررة لهذه البنود وتعهد بالإنجاز بها، وأنه مؤهل مادياً للقيام بمثل هذه الأعمال طبقاً لأصول الصناعة ووفقاً للأسعار والشروط التالية:-

مادة (1): تمهيد:

تعتبر مقدمة هذا العقد وملحقاته التالية والشروط الخاصة والعمامة جزءاً لا يتجزأ من هذا العقد.

مادة (2): نطاق الأعمال:

- 2.1 تنفيذ أعمال حفر أسوار الفيلات شاملاً تأمين كافة المعدات ونقلها إلى مواقع العمل والآلات والأدوات والعمالة ومعدات السلامة اللازمة لإتمام الأعمال طبقاً لطريقة العمل والعينات والمخططات والمواصفات المعتمدة وحسب أصول الصناعة وطبقاً لتعليمات الطرف الأول والإستشاري وحسب ما جاء في العقد الرئيسي المبرم بين الطرف الأول والمقاول العام وحسب جدول الكميات وفتات الأسعار المرفق (مرفق رقم 1).
- 2.2 يلتزم الطرف الثاني بتوفير المعدات الحديثة ، العمالة ، والعمالة الماهرة ذات الخبرة في تنفيذ نطاق الأعمال ، ومستلزمات تنفيذ البنود من إجراء الاختبارات المعملية وأعمال الرفع المساحي أثناء التنفيذ والرفع المساحي التأكيدي بعد التنفيذ وتكاليف طاقم الإشراف ، كل بشكل كافي لتنفيذ نطاق الأعمال طبقاً للبرنامج الزمني الذي يتم الإتفاق عليه.

مادة (3) صفة العقد وفتات الأسعار:

- 3.1 هذا العقد بفتات أسعار ثابتة وكميات متغيرة طبقاً لما سيتم تنفيذه بالطبيعة وإعتماده وتسليمه للإستشاري طبقاً لجدول الكميات وفتات الأسعار المرفق (مرفق رقم 1) ، ويعد قبول الطرف الأول لأسعار بنود العقد مشروطاً بتنفيذها معاً دون تنفيذ أحدها وترك الآخر .

مادة (4) قيمة الأعمال:

- 4.1 القيمة التقديرية لعقد الإتفاق هي 18,404.00 ريال سعودي (ثمانية عشر الف واربعمائة و اربعة ريال سعودي فقط لا غير) غير شامل ضريبة القيمة المضافة وذلك طبقاً لجدول الكميات وفتات الأسعار المرفق (مرفق رقم 1) والعبارة في القيمة النهائية بالكمية المنفذة على الطبيعة والمعتمدة من الطرف الأول والإستشاري.
- 4.2 تبقى الأسعار الإفرادية المذكورة في المرفق رقم (1) ثابتة طول فترة سريان العقد وحتى انتهاء أعمال المشروع.

مادة (5) نظام الصرف:

- 5.1 90 % من قيمة الأعمال المنفذة وفق مستخلصات دورية وبناءً على فواتير مقدمة من الطرف الثاني على أن تصرف خلال 30 يوماً من تاريخ إتمامها من قبل الطرف الأول.
- 5.2 يتم دفع مستحقات الطرف الثاني عن طريق اعتماد بنكي (LC) أو شيكات بنكية بإسم شركة الطرف الثاني أو تحويل إلى حساب شركة الطرف الثاني.
- 5.3 10% حسن تنفيذ يتم خصمها من إجمالي قيمة المستخلصات الدورية المعتمدة على أن يتم صرفها خلال 30 يوم من تاريخ انتهاء الأعمال وتسليمها للطرف الأول والإستشاري بدون وجود أية مطالبات.

مادة (6) البرنامج الزمني: مدة إتمام تنفيذ الأعمال:

- 6.1 يلتزم الطرف الثاني بإنهاء الأعمال بالكامل طبقاً لتعليمات الطرف الأول والإستشاري وحسب الجدول الزمني العام للمشروع والمعتمد من الطرف الأول والمقاول العام وذلك خلال 45 يوماً من تاريخ العقد.

KABBANI-CONSTRUCTION GROUP

Kabbani Architectural Concepts
P.O.BOX 6897 DAMMAM 31452 – Saudi Arabia
Tel: +966 (13) 8923444 Fax: +966 (13)

1 of 7



مجموعة القباني للإنشاءات

القباني للمفاهيم المعمارية
ص.ب 6897 الدمام 31452- المملكة العربية السعودية
فكس: 8570038 (13) +966 هاتف: 8923444 (13) +966



Non-Conformance Report (NCR)

Project Title: مشروع تنفيذ أعمال البنية التحتية لمواقع اللجام ببدمه -حجران	Ref.# 1872S1-DAR-BJ-YDM-LG-NCR-0010
Consultant : DAR AL RIYADH	Date: 2019-09-05
Contractor : Bin-Jarallah	Contract No.: 1200185

Part 1 - For Completion by consultant

Location: BOX CULVERT Drawing No: 1872DF-YAD-11-PS- S402&401
Shop drawing Ref: -Approved (SD-BBSCH) Spec. No: 4.3



Description of Non-conformity / Action Required:

Box Culvert

The contractor Start prime coat work for box culvert without submitting and Approving the Material According To processes and procedure the , The Contractor Applied this part of coating even we Remind him through SWI#9 (Attached) and daily site reports from DSR#175 TO DSR#181 / The contractor should remove the Paints Applied And to follow the procedure for Re aligned the Situation

Signed by Consultant: Eng. Yousif Mohammed Date: 05.09.2019
Signed by Contractor: _____ Spec. No: _____

Part 2 - Contractor Response

Proposed Due of Action: (Response

Signed by Contractor: _____ Date: 5/9/2019
Signed by Consultant Discipline Engineer: _____ Date: _____

Action taken: _____
Action completed on: _____

Signed by Contractor: _____ Date: _____
Signed by Consultant Discipline Engineer: _____ Date: _____



D - Calibration Certificates





ZAIN WESTERN TRADING CO.
Laboratories Test Equipments ,Soil, Asphalt, Concrete
Balances & Scales, Maintenance & Calibration Services
C.R.4030216131 J.C.C.160205
VAT No. 311333529700003

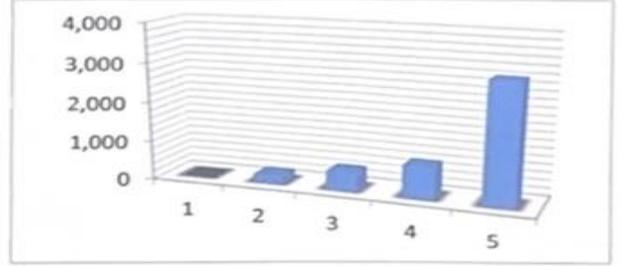


شركة زين الغربية للتجارة
أجهزة المختبرات المواد، التربة، الإسفلت، الخرسانة
الموازين الحساسة والصناعية، صيانة الأجهزة، ومعايرتها
س.ت. ٤٠٣٠٢١٦١٣١ ج.د.ع. ١٦٠٢٠٥
الرقم الضريبي ٣١١٣٣٣٥٢٩٧٠٠٠٠٣

Calibration - Verification Certificate

Date. 26/07/2023
Certificate No. ZAIN - 26JUL/PL2-1
CLIENT NAME. مصنع قوالب الرياض للخرسانة الجاهزة
LOCATION. JEDDAH - DAHBAN
INSTRUMENT NAME. DRY CONCRETE PLANT
MANUFACTURE. BONGSHIN
MODEL NO. BS7220
SERIAL NO. P2-W1
EQUIPMENT AGGREGATE SCALE
INST. CAPACITY. 7,000 Kg
INST. SENSITIVITY. 1 Kg
CALIBRATION DATE. 26/07/2023
CALIBRATION DUE DATE. 25/07/2024
CALIBRATION INTERVALS 12 MONTHS
OF CALIBRATION CONDITION TO BE CHECKED MIN. MONTHLY

**TEST VERIFIED
& PASSED**



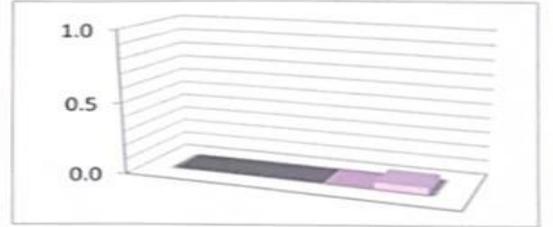
REMARKS :

CERTIFIES THAT THE INSTRUMENT LISTED BELOW HAS BEEN TESTED /CALIBRATED USING STANDARDS WHOSE ACCURACY'S ARE TRACEABLE TO THE NATIONAL INSTITUTE OF STANDARDS AND TECHNOLOGY USA. WITHIN THE LIMITATION OF THESE LABORATORIES CALIBRATION SERVICES, OR HAVE DERIVED BY THE RATIO OF SELF-CALIBRATION TECHNIQUES. INFORMATION ON THE CALIBRATION PROCESS AND ITS RESULTS IS GIVEN IN THE CONTINUATION AS PER ATTACHMENT OF THIS DOCUMENT.

STANDARD REFERENCE. STANDARD WEIGHT KIT 1KG - 20KG.

CALIBRATION DATA - CALCULATED .

APPLIED. READING (Kg)	INST. READING 1 (Kg)	INST. READING 2 (Kg)	INST. READING 3 (Kg)	3-READING AVERAGE (Kg)	% ERROR
0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.000
200	200	200	200	200.0	0.000
460	460	460	460	460.0	0.000
800	800	800	800	800.0	0.000
3,000	3,002	3,001	3,001	3001.3	0.044



WITH IN THE LIMIT	$\pm 1\%$	PASS	OK PASSED
OUT OF THE LIMIT			

****THIS INSTRUMENT TESTS PASSED & THE UNIT FUNCTION IN ACCORDANCE TO MANUFACTURER SPECIFICATIONS, ALONG WITHIN STANDARD AND TOLERANCE .**

CALIBRATED BY : INSTRUMENT ENG. HITHAM ABUSAIF .

ZAIN WESTERN TRADING CO.
CALIBRATION SERVICES
TEL: 012-6144419

THIS CERTIFICATE IS BASED ON
THE CALIBRATION AND VERIFICATION WAS SUCCESSFUL
WITHOUT THE SLIGHTEST RESPONSIBILITY FOR SUBSEQUENT



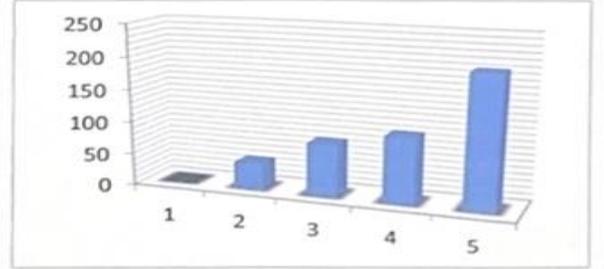
ZAIN WESTERN TRADING CO.
Laboratories Test Equipments ,Soil, Asphalt,Concrete
Balances & Scales,Maintenance & Calibration Services
C.R.4030216131 J.C.C.160205
VAT No. 311333529700003



شركة زين الغربية للتجارة
أجهزة المختبرات المواد، التربة، الإسفلت، الخرسانة
الموازن الحساسة والصناعية، صيانة الأجهزة، ومعايرتها
س.ت. ٤٠٣٠٢١٦٣١ جدة ت.ج. ١٦٠٢٠٥
الرقم الضريبي ٣١١٣٣٣٥٢٩٧٠٠٠٠٣

Calibration - Verification Certificate

Date. 28/04/2023
Certificate No. ZAIN - 26JUL/PL1-5
CLIENT NAME. مصنع قوالب الرياض للخرسانة الجاهزة
LOCATION. JEDDAH - DAHBAN
INSTRUMENT NAME. CONCRETE BATCHING PLANT - COMPUTRISED DIGITAL SCALE
MANUFACTURE. PT
MODEL NO. ET-213A
SERIAL NO. P1-W5
EQUIPMENT ICE SCALE
INST. CAPACITY. 300 Kg
INST. SENSITIVITY. 1.0 Kg
CALIBRATION DATE. 26/07/2023
CALIBRATION DUE DATE. 25/07/2024
CALIBRATION INTERVALS 12 MONTHS
OF CALIBRATION CONDITION TO BE CHECKED MIN. MONTHLY



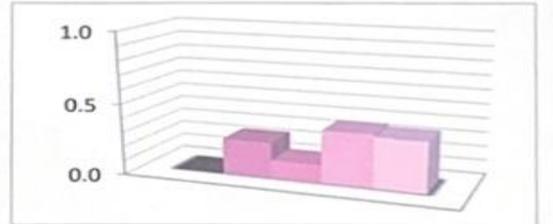
REMARKS :

CERTIFIES THAT THE INSTRUMENT LISTED BELOW HAS BEEN TESTED /CALIBRATED USING STANDARDS WHOSE ACCURACY'S ARE TRACEABLE TO THE NATIONAL INSTITUTE OF STANDARDS AND TECHNOLOGY USA. WITHIN THE LIMITATION OF THESE LABORATORIES CALIBRATION SERVICES, OR HAVE DERIVED BY THE RATIO OF SELF-CALIBRATION TECHNIQUES. INFORMATION ON THE CALIBRATION PROCESS AND ITS RESULTS IS GIVEN IN THE CONTINUATION AS PER ATTACHMENT OF THIS DOCUMENT.

STANDARD REFERENCE. STANDARD WEIGHT KIT 1KG - 20KG.

CALIBRATION DATA - CALCULATED

APPLIED READING (Kg)	INST. READING 1 (Kg)	INST. READING 2 (Kg)	INST. READING 3 (Kg)	3-READING AVERAGE (Kg)	% ERROR
0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.000
40.0	40.1	40.2	40.0	40.1	0.250
80.0	80.0	80.3	80.0	80.1	0.125
100.0	100.6	100.5	100.0	100.4	0.367
200.0	201.5	200.2	200.4	200.7	0.350



WITH IN THE LIMIT	± 1 %	PASS	OK PASSED
OUT OF THE LIMIT			

**THIS INSTRUMENT TESTS PASSED & THE UNIT FUNCTION IN ACCORDANCE TO MANUFACTURER SPECIFICATIONS, ALONG WITHIN STANDARD AND TOLERANCE .

CALIBRATED BY : INSTRUMENT ENG. HITHAM ABUSAIF .

ZAIN WESTERN TRADING CO.
CALIBRATION SERVICES
TEL: 012 - 6144419

Hitham Abusaif

THIS CERTIFICATE IS BASED ON
THE CALIBRATION OR/AND VERIFICATION WAS SUCCESSFUL
WITHOUT THE SLIGHTEST RESPONSIBILITY FOR SUBSEQUENT



ZAIN WESTERN TRADING CO.
Laboratories Test Equipments ,Soil, Asphalt,Concrete
Balances & Scales,Maintenance & Calibration Services
C.R.4030216131 J.C.C.160205
VAT No. 311333529700003



شركة زين الغربية للتجارة
أجهزة اختبارات المواد، التربة، الإسفلت، الخرسانة
الموازين الحساسة والصناعية، صيانة الأجهزة، ومعايرتها
سيت. ٤٠٣٠٢١٦١٣١ جدة عت. ١٦٠٢٠٥
الرقم الضريبي ٣٠٠٠٣٠٢٩٧٠٠٠٣

Calibration Certificate

Date. 26/07/2023
Certificate No. ZAIN - 26JUL/PL2-3

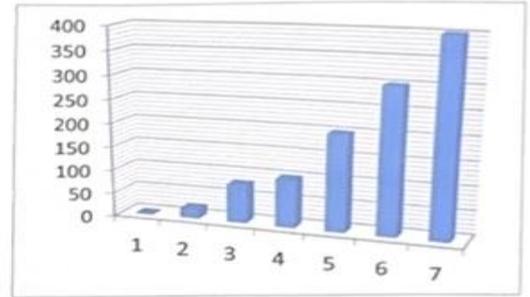
CLIENT NAME. مصنع قوالب الرياض للخرسانة الجاهزة
LOCATION. JEDDAH - DAHBAN

INSTRUMENT NAME. DRY CONCRETE PLANT
MANUFACTURE. EMKO
MODEL NO. EZM-9950
SERIAL NO. P2-W3
EQUIPMENT WATER SCALE

INST. CAPACITY. FLOWMETER
INST. SENSITIVITY. 1 L
CALIBRATION DATE. 26/07/2023
CALIBRATION DUE DATE. 25/07/2024

CALIBRATION INTERVALS 12 MONTHS
OF CALIBRATION CONDITION TO BE CHECKED MIN. MONTHLY

TEST VERIFIED
B PASSED



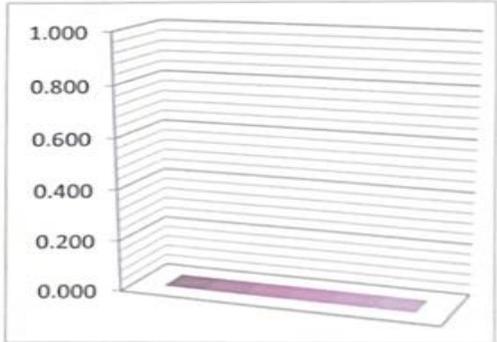
REMARKS:

CERTIFIES THAT THE INSTRUMENT LISTED BELOW HAS BEEN TESTED /CALIBRATED USING STANDARDS WHOSE ACCURACY'S ARE TRACEABLE TO THE NATIONAL INSTITUTE OF STANDARDS AND TECHNOLOGY USA. WITHIN THE LIMITATION OF THESE LABORATORIES CALIBRATION SERVICES, OR HAVE DERIVED BY THE RATIO OF SELF-CALIBRATION TECHNIQUES. INFORMATION ON THE CALIBRATION PROCESS AND ITS RESULTS IS GIVEN IN THE CONTINUATION AS PER ATTACHMENT OF THIS DOCUMENT.

STANDARD REFERENCE. STANDARD MEASURING KIT 1L - 5L.

CALIBRATION DATA - CALCULATED

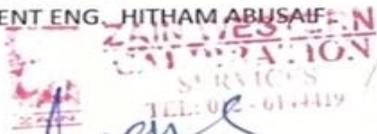
APPLIED. READING (L)	INST. READING 1 (L)	INST. READING 2 (L)	INST. READING 3 (L)	AVERAGE READING (L)	% ERROR IN AVERAGE
0.0	0.0	0.0	0.0	0.00	0.000
20	20	20	20	20.00	0.000
80	80	80	80	80.00	0.000
100	100	100	100	100.00	0.000
200	200	200	200	200.00	0.000
300	300	300	300	300.00	0.000
400	400	400	400	400.00	0.000



WITH IN THE LIMIT	± 1 %	PASS	OK PASSED
OUT OF THE LIMIT			

**THIS INSTRUMENT TESTS PASSED & THE UNIT FUNCTION IN ACCORDANCE TO MANUFACTURER SPECIFICATIONS, ALONG WITHIN STANDARD AND TOLERANCE.

CALIBRATED BY: INSTRUMENT ENG. HITHAM ABUSALFEN



THIS CERTIFICATE IS BASED ON THE CALIBRATION OR/AND VERIFICATION WAS SUCCESSFUL WITHOUT THE SLIGHTEST RESPONSIBILITY FOR SUBSEQUENT



ZAIN WESTERN TRADING CO.
Laboratories Test Equipments ,Soil, Asphalt,Concrete
Balances & Scales,Maintenance & Calibration Services
C.R.4030216131 J.C.C.160205
VAT No. 311333529700003



شركة زين الغربية للتجارة
أجهزة اختبارات المواد، التربة، الإسفلت، الخرسانة
الموازين الحساسة والصناعية، صيانة الأجهزة، ومعايرتها
سويت: ٤٠٣٠٢١٦٣١ جدة م.ت. ١٦٠٢٠٥
الرقم الضريبي: ٣١١٣٣٣٥٢٩٧٠٠٠٠٣

Calibration - Verification Certificate

Date. 26/07/2023
Certificate No. ZAIN - 26JUL/PL2-2

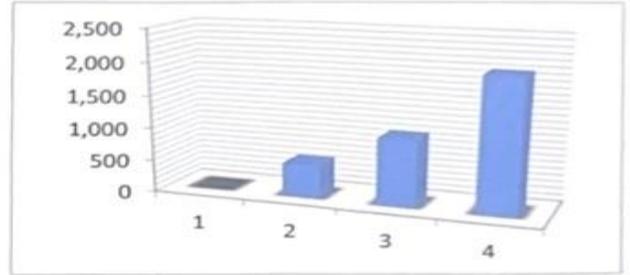
CLIENT NAME. مصنع قوالب الرياض للخرسانة الجاهزة
LOCATION. JEDDAH - DAHBAN

INSTRUMENT NAME. DRY CONCRETE PLANT
MANUFACTURE. SEWHA
MODEL NO. SI 4010
SERIAL NO. P2-W2
EQUIPMENT CEMENT SCALE

INST. CAPACITY. 2,500 Kg
INST. SENSITIVITY. 1 Kg
CALIBRATION DATE. 26/07/2023
CALIBRATION DUE DATE. 25/07/2024

CALIBRATION INTERVALS 12 MONTHS
OF CALIBRATION CONDITION TO BE CHECKED MIN. MONTHLY

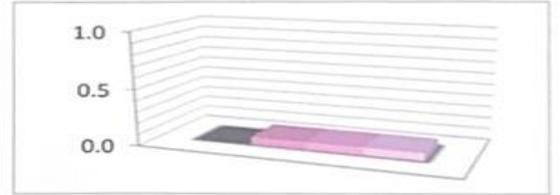
TEST VERIFIED
B PASSED



REMARKS :
CERTIFIES THAT THE INSTRUMENT LISTED BELOW HAS BEEN TESTED /CALIBRATED USING STANDARDS WHOSE ACCURACY'S ARE TRACEABLE TO THE NATIONAL INSTITUTE OF STANDARDS AND TECHNOLOGY USA. WITHIN THE LIMITATION OF THESE LABORATORIES CALIBRATION SERVICES, OR HAVE DERIVED BY THE RATIO OF SELF-CALIBRATION TECHNIQUES. INFORMATION ON THE CALIBRATION PROCESS AND ITS RESULTS IS GIVEN IN THE CONTINUATION AS PER ATTACHMENT OF THIS DOCUMENT.

STANDARD REFERENCE. STANDARD WEIGHT KIT 1KG - 20KG.
CALIBRATION DATA - CALCULATED .

APPLIED. READING (Kg)	INST. READING 1 (Kg)	INST. READING 2 (Kg)	INST. READING 3 (Kg)	3-READING AVERAGE (Kg)	% ERROR
0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.000
500	501	500	500	500.3	0.067
1,000	1,001	1,000	1,001	1000.7	0.067
2,000	2,001	2,002	2,001	2001.3	0.067



WITH IN THE LIMIT	± 1 %	PASS	OK PASSED
OUT OF THE LIMIT			

**THIS INSTRUMENT TESTS PASSED & THE UNIT FUNCTION IN ACCORDANCE TO MANUFACTURER SPECIFICATIONS, ALONG WITHIN STANDARD AND TOLERANCE .
CALIBRATED BY : INSTRUMENT ENG. HITHAM ABUSAIF .

ZAIN WESTERN
CALIBRATION
SERVICES
TEL: 012 - 614419

THIS CERTIFICATE IS BASED ON
THE CALIBRATION OR/AND VERIFICATION WAS SUCCESSFUL
WITHOUT THE SLIGHTEST RESPONSIBILITY FOR SUBSEQUENT



ZAIN WESTERN TRADING CO.
Laboratories Test Equipments ,Soil, Asphalt,Concrete
Balances & Scales,Maintenance & Calibration Services
C.R.4030216131 J.C.C.160205
VAT No. 311333529700003



شركة زين الغربية للتجارة
أجهزة اختبارات المواد التربة، الإسفلت، الخرسانة
الموازين الحساسة والصناعية، صيانة الأجهزة، ومعايرتها
سيت. ٤٠٣٠٢١٦٣١ جدة مح. ١٦٠٢٠٥
الرقم الضريبي ٣١١٣٣٥٢٩٧٠٠٠٠٣

Calibration - Verification Certificate

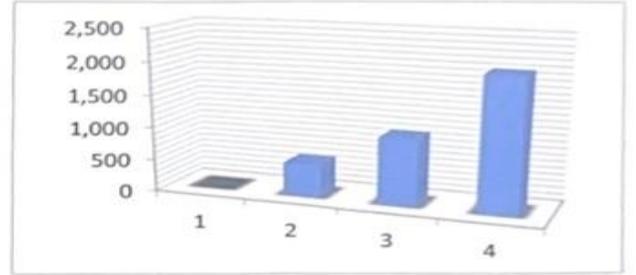
Date. 26/07/2023
Certificate No. ZAIN - 26JUL/PL2-2

CLIENT NAME. مصنع قوالب الرياض للخرسانة الجاهزة
LOCATION. JEDDAH - DAHBAN

INSTRUMENT NAME. DRY CONCRETE PLANT
MANUFACTURE. SEWHA
MODEL NO. SI 4010
SERIAL NO. P2-W2
EQUIPMENT CEMENT SCALE

INST. CAPACITY. 2,500 Kg
INST. SENSITIVITY. 1 Kg
CALIBRATION DATE. 26/07/2023
CALIBRATION DUE DATE. 25/07/2024
CALIBRATION INTERVALS 12 MONTHS
OF CALIBRATION CONDITION TO BE CHECKED MIN. MONTHLY

**TEST VERIFIED
D PASSED**



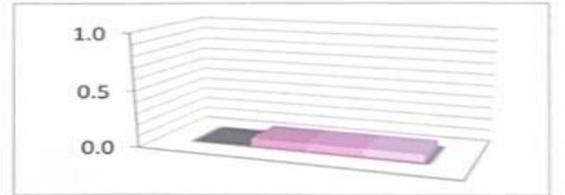
REMARKS :

CERTIFIES THAT THE INSTRUMENT LISTED BELOW HAS BEEN TESTED /CALIBRATED USING STANDARDS WHOSE ACCURACY'S ARE TRACEABLE TO THE NATIONAL INSTITUTE OF STANDARDS AND TECHNOLOGY USA. WITHIN THE LIMITATION OF THESE LABORATORIES CALIBRATION SERVICES, OR HAVE DERIVED BY THE RATIO OF SELF-CALIBRATION TECHNIQUES. INFORMATION ON THE CALIBRATION PROCESS AND ITS RESULTS IS GIVEN IN THE CONTINUATION AS PER ATTACHMENT OF THIS DOCUMENT.

STANDARD REFERENCE. STANDARD WEIGHT KIT 1KG - 20KG.

CALIBRATION DATA - CALCULATED .

APPLIED READING (Kg)	INST. READING 1 (Kg)	INST. READING 2 (Kg)	INST. READING 3 (Kg)	3-READING AVERAGE (Kg)	% ERROR
0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.000
500	501	500	500	500.3	0.067
1,000	1,001	1,000	1,001	1000.7	0.067
2,000	2,001	2,002	2,001	2001.3	0.067



WITH IN THE LIMIT	± 1 %	PASS	OK PASSED
OUT OF THE LIMIT			

**THIS INSTRUMENT TESTS PASSED & THE UNIT FUNCTION IN ACCORDANCE TO MANUFACTURER SPECIFICATIONS, ALONG WITHIN STANDARD AND TOLERANCE .

CALIBRATED BY : INSTRUMENT ENG. HITHAM ABUSAIF .

ZAIN WESTERN TRADING CO.
CALIBRATION SERVICES
TEL: 012 - 614419

THIS CERTIFICATE IS BASED ON THE CALIBRATION OR/AND VERIFICATION WAS SUCCESSFUL WITHOUT THE SLIGHTEST RESPONSIBILITY FOR SUBSEQUENT



ZAIN WESTERN TRADING CO.
Laboratories Test Equipments ,Soil, Asphalt,Concrete
Balances & Scales,Maintenance & Calibration Services
C.R.4030216131 J.C.C.160205
VAT No. 311333529700003



شركة زين الغربية للتجارة
أجهزة اختبارات المواد، التربة، الإسفلت، الخرسانة
الموازين الحساسة والصناعية، صيانة الأجهزة، ومعايرتها
س.ت. ٤٠٣٠٢١٦١٣١ جدة م.ت. ١٦٠٢٠٥
الرقم الضريبي ٣١١٣٣٥٢٩٧٠٠٠٠٠٣

Calibration - Verification Certificate

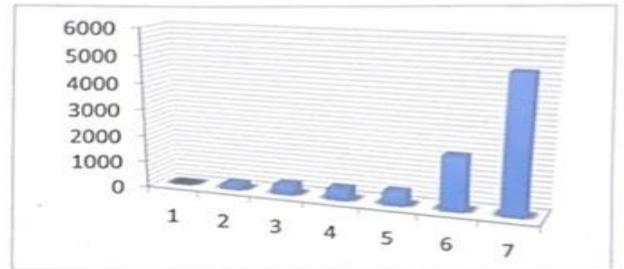
Date: 26/07/2023
Certificate No. ZAIN - 26JUL/PL1-1

CLIENT NAME. مصنع قوالب الرياض للخرسانة الجاهزة
LOCATION. JEDDAH - DAHBAN

INSTRUMENT NAME. CONCRETE BATCHING PLANT - COMPUTRISED DIGITAL SCALE
MANUFACTURE. PT
MODEL NO. ET-213A
SERIAL NO. P1-W1
EQUIPMENT. AGGREGATE SCALE

INST. CAPACITY. 6,000 Kg
INST. SENSITIVITY. 1.0 Kg
CALIBRATION DATE. 26/07/2023
CALIBRATION DUE DATE. 25/07/2024

CALIBRATION INTERVALS 12 MONTHS
OF CALIBRATION CONDITION TO BE CHECKED MIN. MONTHLY



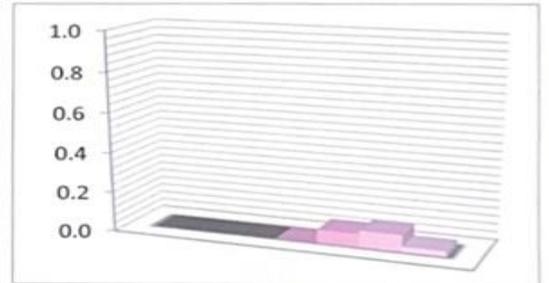
REMARKS :

CERTIFIES THAT THE INSTRUMENT LISTED BELOW HAS BEEN TESTED /CALIBRATED USING STANDARDS WHOSE ACCURACY'S ARE TRACEABLE TO THE NATIONAL INSTITUTE OF STANDARDS AND TECHNOLOGY USA. WITHIN THE LIMITATION OF THESE LABORATORIES CALIBRATION SERVICES, OR HAVE DERIVED BY THE RATIO OF SELF-CALIBRATION TECHNIQUES. INFORMATION ON THE CALIBRATION PROCESS AND ITS RESULTS IS GIVEN IN THE CONTINUATION AS PER ATTACHMENT OF THIS DOCUMENT.

STANDARD REFERENCE. STANDARD WEIGHT KIT 1GM - 20KG.

CALIBRATION DATA - CALCULATED .

APPLIED READING (Kg)	INST. READING 1 (Kg)	INST. READING 2 (Kg)	INST. READING 3 (Kg)	3-READING AVERAGE (Kg)	% ERROR
0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.000
200	200.0	200.0	200.0	200.0	0.000
360	360.0	360.0	360.0	360.0	0.000
420	420.0	420.0	420.0	420.0	0.000
500	500.0	500.0	501.0	500.3	0.067
2000	2002.0	2002.0	2001.0	2001.7	0.083
5000	5001.0	5002.0	5001.0	5001.3	0.027



WITH IN THE LIMIT	± 1 %	PASS	OK PASSED
OUT OF THE LIMIT			

**THIS INSTRUMENT TESTS PASSED & THE UNIT FUNCTION IN ACCORDANCE TO MANUFACTURER SPECIFICATIONS, ALONG WITHIN STANDARD AND TOLERANCE .

CALIBRATED BY : INSTRUMENT ENG. HITHAM ABUSAIF .

ZAIN WESTERN TRADING CO.
CALIBRATION SERVICES
TEL: 012-614419

Hitham Abusaif

THIS CERTIFICATE IS BASED ON THE CALIBRATION OR/AND VERIFICATION WAS SUCCESSFUL WITHOUT THE SLIGHTEST RESPONSIBILITY FOR SUBSEQUENT



ZAIN WESTERN TRADING CO.
Laboratories Test Equipments ,Soil, Asphalt,Concrete
Balances & Scales,Maintenance & Calibration Services
C.R.4030216131 J.C.C.160205
VAT No. 311333529700003



شركة زين الغربية للتجارة
أجهزة اختبارات المواد التربة, الإسفلت, الخرسانة
الموازين الحساسة والصناعية, صيانة الأجهزة, ومعايرتها
سيت. ٤٠٣٠٢١٦١٣١ جدة م.ت. ١٦٠٢٠٥
الرقم الضريبي ٣١١٣٣٥٢٩٧٠٠٠٠٣

Calibration - Verification Certificate

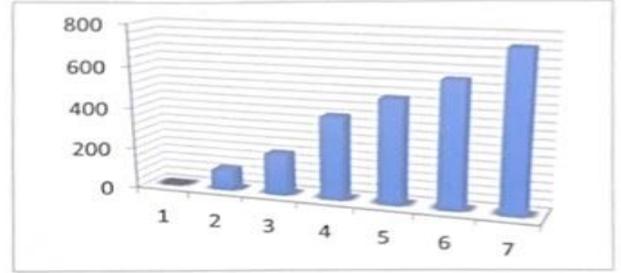
Date. 26/07/2023
Certificate No. ZAIN - 26JUL/PL1-2

CLIENT NAME. مصنع قوالب الرياض للخرسانة الجاهزة
LOCATION. JEDDAH - DAHBAN

INSTRUMENT NAME. CONCRETE BATCHING PLANT - COMPUTRISED DIGITAL SCALE
MANUFACTURE. PT
MODEL NO. ET-213A
SERIAL NO. P1-W2
EQUIPMENT CEMENT SCALE

INST. CAPACITY. 1,500 Kg
INST. SENSITIVITY. 1.0 Kg
CALIBRATION DATE. 26/07/2023
CALIBRATION DUE DATE. 25/07/2024

CALIBRATION INTERVALS 12 MONTHS
OF CALIBRATION CONDITION TO BE CHECKED MIN. MONTHLY

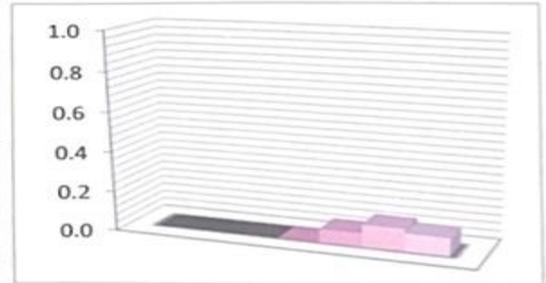


REMARKS :

CERTIFIES THAT THE INSTRUMENT LISTED BELOW HAS BEEN TESTED /CALIBRATED USING STANDARDS WHOSE ACCURACY'S ARE TRACEABLE TO THE NATIONAL INSTITUTE OF STANDARDS AND TECHNOLOGY USA. WITHIN THE LIMITATION OF THESE LABORATORIES CALIBRATION SERVICES, OR HAVE DERIVED BY THE RATIO OF SELF-CALIBRATION TECHNIQUES. INFORMATION ON THE CALIBRATION PROCESS AND ITS RESULTS IS GIVEN IN THE CONTINUATION AS PER ATTACHMENT OF THIS DOCUMENT.

STANDARD REFERENCE. STANDARD WEIGHT KIT 1GM - 20KG.
CALIBRATION DATA - CALCULATED .

APPLIED READING (Kg)	INST. READING 1 (Kg)	INST. READING 2 (Kg)	INST. READING 3 (Kg)	3-READING AVERAGE (Kg)	% ERROR
0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.000
100	100	100	100	100.0	0.000
200	200	200	200	200.0	0.000
400	400	400	400	400.0	0.000
500	502	499	500	500.3	0.067
600	601	601	600	600.7	0.111
750	750	751	751	750.7	0.089



WITH IN THE LIMIT	± 1 %	PASS	OK PASSED
OUT OF THE LIMIT			

**THIS INSTRUMENT TESTS PASSED & THE UNIT FUNCTION IN ACCORDANCE TO MANUFACTURER SPECIFICATIONS, ALONG WITHIN STANDARD AND TOLERANCE.
CALIBRATED BY : INSTRUMENT ENG. HITHAM ABUSAIF .

THIS CERTIFICATE IS BASED ON

ZAIN WESTERN TRADING CO.
Laboratories Test Equipments ,Soil, Asphalt,Concrete
Balances & Scales,Maintenance & Calibration Services
C.R.4030216131 J.C.C.160205
VAT No. 311333529700003



شركة زين الغربية للتجارة
أجهزة اختبارات المواد التربة, الإسفلت, الخرسانة
الموازين الحساسة والصناعية, صيانة الأجهزة, ومعايرتها
سيت. ٤٠٣٠٢١٦١٣١ جدة م.ت. ١٦٠٢٠٥
الرقم الضريبي ٣١١٣٣٥٢٩٧٠٠٠٠٣

Calibration - Verification Certificate

Date. 26/07/2023
Certificate No. ZAIN - 26JUL/PL1-3



الإدارة العامة
Head Office

تأسست 1950 Since



مجموعة الربيع والنصار
RABIAH & NASSAR Group

Certificate No: RANJ45216(C.C)-12-23

M/S. RIYADH MOULDS FOR READY MIX CONCRETE

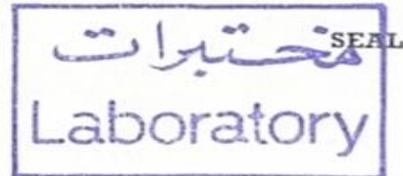
CERTIFICATE OF CALIBRATION

CERTIFIES THAT THE INSTRUMENT LISTED BELOW HAS BEEN TESTED /CALIBRATED USING STANDARDS WHOS ACCURACY'S ARE TRACEABLE TO THE NATIONAL INSTITUTE OF STANDARDS AND TECHNOLOGY USA. WITHIN THE LIMITATION OF THESE LABORATORIES CALIBRATION SERVICES, OR HAVE DERIVED BY THE RATIO OF SELF-CALIBRATION TECHNIQUES. INFORMATION ON THE CALIBRATION PROCESS AND ITS RESULTS IS GIVEN IN THE CONTINUATION AS PER ATTACHMENT OF THIS DOCUMENT.

DESCRIPTION	:	COMPRESSION MACHINE, CONTROLS
CAPACITY	:	2000 KN
SERIAL No.	:	23001429
DATE OF CALIBRATION	:	07/12/2023
NEXT CALIBRATION DUE	:	06/06/2024
CALIBRATED BY	:	BARKAT

CERTIFICATE IS VALID FOR SIX (6) MONTHS FROM DATE OF CALIBRATION

For RABIAH AND NASSAR GROUP





الإدارة العامة
Head Office

تأسست Since 1950



مجموعة الربيع والنصار
RABIAH & NASSAR Group

Certificate No: RANJ45216(C.C)-12-23

Company **RIYADH MOULDS FOR READY MIX CONCRETE**

Machine Description Brand CONTROLS , ITALY
Serial No. 23001429
Capacity 2000 Kn

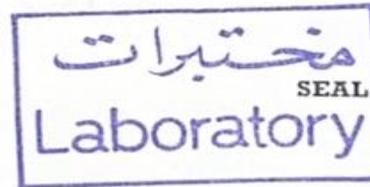
DATA OF EQUIPMENT USED FOR CALIBRATION

Electronic Load Cell 3000 KN Cap.
Serial No. 07002850
Model No. 82-B0801/E

KN	CONS.	1	2	3	AVG.	ERROR
300	17183	17194	17189	17201	17194	0.06
600	34260	34269	34282	34310	34287	0.05
900	51310	51342	51324	51340	51335	0.04
1200	68356	68392	68362	68410	68388	0.04
1500	85415	85460	85469	85417	85448	0.03

AVERAGE ERROR: 0.04


For RABIAH AND NASSAR GROUP



P. O. Box 2889 ص.ب
Riyadh 11461 الرياض
Saudi Arabia السعودية

Riyadh-Jeddah-Khobar

Trading@RancoGroup.com
www.RancoGroup.com
رقم الاشتراك : 184340

الرياض - جدة - الخبر

Riyadh ++ 11 491 0590 الرياض
FAX +966 11 491 4236 فاكس
C.R. 101 000 6051 سن ت



E -Materials Test Reports

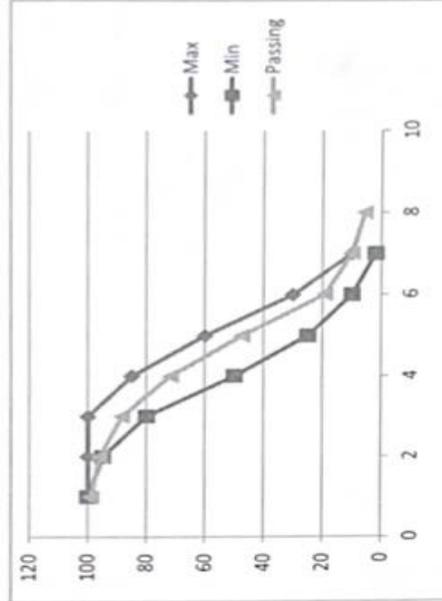




Riyadh Moulds Factories
For Ready Mix Concrete



مصانع قوالب الرياض
للخرسانة الجاهزة



Riyadh Moulds Factories For Ready Mix Concrete
Deal With the Professionals
JEDDAH
Dated : 15/11/2023

Sieve Analysis : SAND

Original Weight = 2000 Grams
oven dry wt = 1963 gm

Sieve Size	Individual Wt. Retained	Cum. Wt. Retained	% Cum. Wt.		Specification
			Retained	Passing	
3/8"	22.6	22.6	1.13	98.87	100
4	58.2	80.8	4.04	95.96	95
8	151.2	232	11.6	88.4	80
16	332.9	564.9	28.245	71.755	50
30	485.9	1050.8	52.54	47.46	25
50	532.5	1583.3	80.65715741	19.342843	10
100	214.8	1798.1	89.905	10.095	2
200	86.5	1884.6	94.23	5.77	0
pan	57				5

Fineness Modulus = 2.1444716
M.O = 1.884870097

REMARK

The fineness modulus is not obtain ASTM C33

Isaac Bassiouny
Q.C Engineer



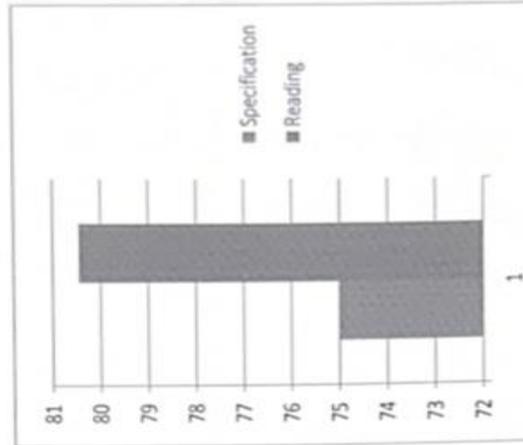
Ahmed Mohammed
Q.C Manager



Riyadh Moulds Factories
For Ready Mix Concrete



مصانع قوالب الرياض
للخرسانة الجاهزة



Riyadh Moulds Factories Ready Mix Concrete Dated :15/11/2023
Deal With the Professionals Sample : Sand

JEDDAH

Sand equivalent test
Supplier: Ritco

TRIALS	A	B	AVERAGE	Specification
CLAY READING H1	41.2	44.5	42.85	
SAND READING H2	32.5	36.5	34.50	
SAND EQUIVALENT %	78.88	82.02	80.45	75

REMARKS

The Requirements for sand equivalent test is bigger than 75 %

The reading is in requirement

Sample is acceptable

Isaaq Bassiouny

Q.C Engineer

Ahmed Mohammed

Q.C Manager





Riyadh Moulds Factories
For Ready Mix Concrete



مصانع قوالب الرياض
للخرسانة الجاهزة

SPECIFIC GRAVITY AND ABSORPTION OF COARSE AGGREGATE 1/2"
ASTM C 127

DATE :15/11/2023

Supplier: United Crusher JEDDAH

Sample Number	A	B	AVERG
weight of oven dry test sample in air gm (A)	2928	2931	2929.5
Weight of saturated surface dry test sample in air gm (B)	2938	2944	2941
Weight of saturated test sample in water gm (C)	71	68	69.5
Calculaitons			
a) bulk sp gr	1.021276596	1.019123783	1.020200189
b) bulk sp gr SSD	1.024764562	1.02364395	1.024204256
c) apprant sp gr	1.024851243	1.02375131	1.024301276
d) absorption %	0.341530055	0.44353463	0.392532342

Ahmed Mohammed
Q.C Manager

Q.C Manager

Isaaq Bassiouny
Q.C Engineer

Q.C Engineer



أحمد محمد

إسحاق بسيوني



Riyadh Moulds Factories
For Ready Mix Concrete



مصانع قوالب الرياض
للخرسانة الجاهزة

SPECIFIC GRAVITY AND ABSORPTION OF COARSE AGGREGATE 1/2"
ASTM C 127

DATE :15/11/2023

Supplier: United Crusher JEDDAH

Sample Number	A	B	AVERG
weight of oven dry test sample in air gm (A)	2928	2931	2929.5
Weight of saturated surface dry test sample in air gm (B)	2938	2944	2941
Weight of saturated test sample in water gm (C)	71	68	69.5
Calculaitons			
a) bulk sp gr	1.021276596	1.019123783	1.020200189
b) bulk sp gr SSD	1.024764562	1.02364395	1.024204256
c) apprant sp gr	1.024851243	1.02375131	1.024301276
d) absorption %	0.341530055	0.44353463	0.392532342

Ahmed Mohammed
Q.C Manager

Isaaq Bassiouny
Q.C Engineer





Riyadh Moulds Factories
For Ready Mix Concrete



مصانع قوالب الرياض
للخرسانة الجاهزة

SPECIFIC GRAVITY AND ABSORPTION OF COARSE AGGREGATE 3/8"
ASTM C 127

DATE : 15/11/2023
Supplier: United Crusher JEDDAH

Sample Number	A	B	AVERG
Weight of oven dry test sample in air gm (A)	2926	2930	2928
Weight of saturated surface dry test sample in air gm (B)	2938	2940	2939
Weight of saturated test sample in water gm (C)	68	68	68
Calculations			
a) bulk sp gr	1.019512195	1.020194986	1.019853591
b) bulk sp gr SSD	1.02369338	1.02367688	1.02368513
c) apparent sp gr	1.023792862	1.023759609	1.023776235
d) absorption %	0.4101162	0.341296928	0.375706564

Ahmed Mohammed

Q.C Manager

Isaaq Bassiouny

Q.C Engineer





F. MIX Design





Riyadh Moulds Factories
For Ready Mix Concrete



مصانع قوالب الرياض
للخرسانة الجاهزة

CONCRETE MIX. DESIEGN							
Customer		:-					
Project		:-Jeddah					
Concrete Grade		:-B.S 250 KG					
Mix Proportion				Material Specification			
ITEM	Specific Gravity	Weight KG	Volume Cu.M.	Material Description			
C	CEMENT	3.15	250	0.079365079	Item	Source	Standards
	WATER	1	125	0.125	Cement	Yanbae Factory	conform to SSA 143- ASTM C 150
AI	AIR	2%	0.02	0.02			(Type)
	M.Silica	2.12	0	0	Water	Sawaco com. Jeddah	Potable , Deepwell
Additives	RP 322	1.14	1.5	0.001315789			
	SP 42W	1.17	2	0.001709402	Admix.	DCP Com.	ASTM C-494, BS 5075
	RHEOBUILD 1100	1.21	0	0			Pozzoloth LD-10, Type A,B&D
Coarse Agg.	3/4"	2.766	250	0.090383225	C.Agg.	United Crusher- Jeddah	RHEOBUILD 858, Type A,B,D,F&G
	1/2"		500	0.18076645			(Absorp:1.416) (Moist Content:0.275)
	3/8"		620	0.224150398			
Agg. fine	Nat. Sand	2.622	880	0.335621663			(Dry rodded Unit Weight: 1672 Kh/Cu.m.)
TOTAL			2628.52	1.058312006	F.Agg.	Ritco	(Absorp:1.2) (Moist Content:1.1) (Fine Modulus 2.758)
Slump At Site :130±25mm				Max.Temp. At Site : 33°C			
Water/Cement Ratio :0.5				Q.C Eng/ Isaaq Bassiouny			
Q.C Eng/ Isaaq Bassiouny				Q.C Manager/ Ahmed Mohammed			





Riyadh Moulds Factories
For Ready Mix Concrete



مصانع قوالب الرياض
للخرسانة الجاهزة

CONCRETE MIX. DESIEGN								
Customer		:-						
Project		:-Jeddah						
Concrete Grade		:-B.S 300 KG						
Mix Proportion				Material Specification				
ITEM	Specific Gravity	Weight KG	Volume Cu.M.	Material Description				
				Item	Source	Standards		
C	CEMENT	3.15	300	0.095238095	Cement	Yanbae Factory	conform to SSA 143- ASTM C 150	
	WATER	1	150	0.15				
Air	AIR	2%	0.02	0.02			(Type)	
	M.Silica	2.12	0	0	Water	Sawaco com. Jeddah	Potable , Deepwell	
Additives	RP 322	1.14	1.5	0.001315789				
	SP 42W	1.17	2.5	0.002136752	Admix.	DCP Com.	ASTM C-494, BS 5075	
	RHEOBUILD 1100	1.21	0	0			Pozzolith LD-10, Type A,B&D	
Coarse Agg.	3/4"	2.766	240	0.086767896	C.Agg.	United Crusher- Jeddah	RHEOBUILD 858, Type A,B,D,F&G	
	1/2"		460	0.166305134			RHEOBUILD 1100, Type A&F	
	3/8"		540	0.195227766			(Absorp:1.416) (Moist Content:0.275)	
fine Agg.	Nat. Sand	2.622	840	0.320366133			(Dry rodded Unit Weight: 1672 Kh/Cu.m.)	
TOTAL			2534.02	1.037357565	F.Agg.	Ritco	(Absorp:1.2) (Moist Content:1.1) (Fine Modulus 2.758)	
Slump At Site :130±25mm				Max. Temp. At Site : 33°C				
Water/Cement Ratio :0.5				Q.C Manager/ Ahmed Mohammed				
Q.C Eng/ Isaaq Bassiouny								





Riyadh Moulds Factories
For Ready Mix Concrete



مصانع قوالب الرياض
للخرسانة الجاهزة

CONCRETE MIX. DESIIGN							
Customer : -							
Project : -Jeddah							
Concrete Grade :-B.S 350 KG							
Mix Proportion				Material Specification			
ITEM	Specific Gravity	Weight KG	Volume Cu.M.	Material Description			
C				Item	Source	Standards	
	CEMENT	3.15	350	0.111111111	Cement	Yanbae Factory	conform to SSA 143- ASTM C 150
	WATER	1	175	0.175			(Type)
All	AIR	2%	0.02	0.02	Water	Sawaco com. Jeddah	Potable , Deepwell
	M.Silica	2.12	0	0			
Additives	RP 322	1.14	2	0.001754386	Admix.	DCP Com.	ASTM C-494, BS 5075
	SP 42W	1.17	3	0.002564103			Pozzoloth LD-10, Type A,B&D
	RHEOBUILD 1100	1.21	0	0			RHEOBUILD 858, Type A,B,D,F&G RHEOBUILD 1100, Type A&F
Coarse Agg.	3/4"	2.766	320	0.115690528	C.Agg.	United Crusher- Jeddah	(Absorp:1.416) (Moist Content:0.275)
	1/2"		470	0.169920463			
	3/8"		320	0.115690528			
fine Agg.	Nat. Sand	2.622	825	0.314645309	F.Agg.	Ritco	(Dry rodded Unit Weight: 1672 Kh/Cu.m.) (Absorp:1.2) (Moist Content:1.1) (Fine Modulus 2.758)
TOTAL		2465.02	1.026376427				
Slump At Site :130±25mm				Max. Temp. At Site : 33°C			
Water/Cement Ratio :0.5				Q.C Manager/ Ahmed Mohammed			
Q.C Eng/ Isaaq Bassiouny							





Riyadh Moulds Factories
For Ready Mix Concrete



مصانع قوالب الرياض
للخرسانة الجاهزة

CONCRETE MIX. DESIEGN							
Customer : -							
Project : -Jeddah							
Concrete Grade :-B.S 400 KG							
Mix Proportion				Material Specification			
ITEM	Specific Gravity	Weight KG	Volume Cu.M.	Material Description			
C	CEMENT	3.15	400	0.126984127	Item	Source	Standards
	WATER	1	200	0.2	Cement	Yanbae Factory	conform to SSA 143- ASTM C 150
All	AIR	2%	0.02	0.02			(Type)
	M.Silica	2.12	0	0	Water	Sawaco com. Jeddah	Potable , Deepwell
Additives	RP 322	1.14	2	0.001754386			
	SP 42W	1.17	4	0.003418803	Admix.	DCP Com.	ASTM C-494, BS 5075
	RHEOBUILD 1100	1.21	0	0			Pozzolith LD-10, Type A,B&D
Coarse Agg	3/4"	2.766	340	0.122921186	C.Agg.	United Crusher- Jeddah	RHEOBUILD 858, Type A,B,D,F&G
	1/2"		400	0.14461316			RHEOBUILD 1100, Type A&F
	3/8"		500	0.18076645			(Absorp:1.416) (Moist Content:0.275)
Agg fine	Nat. Sand	2.622	780	0.297482838			(Dry rodded Unit Weight: 1672 Kh/Cu.m.)
TOTAL		2626.02	1.097940949		F.Agg.	Ritco	(Absorp:1.2) (Moist Content:1.1) (Fine Modulus 2.758)
Slump At Site : 130±25mm				Max.Temp. At Site : 33°C			
Water/Cement Ratio : 0.5				Q.C Eng/ Isaaq Bassiouny			
Q.C Manager/ Ahmed Mohammed							





Riyadh Moulds Factories
For Ready Mix Concrete



مصانع قوالب الرياض
للخرسانة الجاهزة

CONCRETE MIX. DESIEGN								
Customer		:-						
Project		:-Jeddah						
Concrete Grade		:-B.S 450 KG						
Mix Proportion				Material Specification				
ITEM	Specific Gravity	Weight KG	Volume Cu.M.	Material Description				
C				Item	Source	Standards		
	CEMENT	3.15	450	0.142857143	Cement	Yanbae Factory	conform to SSA 143- ASTM C 150	
	WATER	1	225	0.225				
All	AIR	2%	0.02	0.02			(Type)	
	M.Silica	2.12	0	0	Water	Sawaco com. Jeddah	Potable , Deepwell	
Additives	RP 322	1.14	3	0.002631579				
	SP 42W	1.17	5	0.004273504	Admix.	DCP Com.	ASTM C-494, BS 5075	
	RHEOBUILD 1100	1.21	0	0			Pozzolith LD-10, Type A,B&D	
Coarse Agg	3/4"	2.766	370	0.133767173	C.Agg.	United Crusher- Jeddah	RHEOBUILD 858, Type A,B,D,F&G	
	1/2"		405	0.146420824			RHEOBUILD 1100, Type A&F	
	3/8"		410	0.148228489			(Absorp:1.416) (Moist Content:0.275)	
fine Agg	Nat. Sand	2.622	790	0.30129672			(Dry rodded Unit Weight: 1672 Kh/Cu.m.)	
TOTAL			2658.02	1.124475432	F.Agg.	Ritco	(Absorp:1.2) (Moist Content:1.1) (Fine Modulus 2.758)	
Slump At Site :130±25mm				Max Temp. At Site : 33°C				
Water/Cement Ratio :0.5				Q.C Manager/ Ahmed Mohammed				
Q.C Eng/ Isaaq Bassiouny								





Riyadh Moulds Factories
For Ready Mix Concrete



مصانع قوالب الرياض
للخرسانة الجاهزة

CONCRETE MIX. DESIEN

Customer : -

Project : -Jeddah

Concrete Grade :- ASTM C150,C1240,C33,C94,C494,C231 (250KG)

Mix Proportion					Material Specification		
ITEM	Specific Gravity	Weight KG	Volume Cu.M.	Material Description			
CEMENT	3.15	250	0.079365079	Item	Source	Standards	
WATER	1	125	0.125	Cement	Yanbae Factory	conform to SSA 143- ASTM C 150	
AIR	2%	0.02	0.02				
M.Silica	2.12	0	0	Water	Sawaco com. Jeddah	Potable , Deepwell C94	
RP 322	1.14	2	0.001754386				
SP 42W	1.17	5	0.004273504	Admix.	DCP Com.	ASTM C 494	
RHEOBUILD 1100	1.21	0	0			Pozzoloth LD-10, Type A,B&D	
3/4"	2.766	333	0.120390456	C.Agg.	United Crusher- Jeddah	RHEOBUILD 858, Type A,B,D,F&G	
1/2"		350	0.126536515			RHEOBUILD 1100, Type A&F	
3/8"		500	0.18076645			(Absorp:1.416) (Moist Content:0.275)C33	
Nat. Sand	2.622	830	0.31655225			(Dry rodded Unit Weight: 1672 Kh/Cu.m.)	
TOTAL		2395.02	0.97463864	F.Agg.	Ritco	(Absorp:1.2) (Moist Content:1.1) (Fine Modulus 2.758) C33	

Slump At Site :130±25mm

Water/Cement Ratio :0.5

Max. Temp. At Site : 33°C

Q.C Eng/ Isaaq Bassiouny

Q.C Manager/ Ahmed Mohammed





Riyadh Moulds Factories
For Ready Mix Concrete



مصانع قوالب الرياض
للخرسانة الجاهزة

CONCRETE MIX. DESIEGN							
Customer		:-					
Project		:-Jeddah					
Concrete Grade		:- ASTM C150,C1240,C33,C94,C494,C231 (300KG)					
Mix Proportion				Material Specification			
ITEM	Specific Gravity	Weight KG	Volume Cu.M.	Material Description			
C	CEMENT	3.15	300	0.095238095	Item	Source	Standards
	WATER	1	150	0.15	Cement	Yanbae Factory	conform to SSA 143- ASTM C 150
All	AIR	2%	0.02	0.02			
	M.Silica	2.12	0	0	Water	Sawaco com. Jeddah	Potable , Deepwell C94
Additives	RP 322	1.14	2	0.001754386			
	SP 42W	1.17	5	0.004273504	Admix.	DCP Com.	ASTM C 494
	RHEOBUILD 1100	1.21	0	0			Pozzoloth LD-10, Type A,B&D
Coarse Agg.	3/4"	2.766	320	0.115690528	C.Agg.	United Crusher- Jeddah	RHEOBUILD 858, Type A,B,D,F&G
	1/2"		340	0.122921186			(Absorp:1.416) (Moist Content:0.275)C33
	3/8"		500	0.18076645			
fine Agg.	Nat. Sand	2.622	795	0.303203661			(Dry rodded Unit Weight: 1672 Kh/Cu.m.)
TOTAL		2412.02	0.99384781	F.Agg.	Ritco		(Absorp:1.2) (Moist Content:1.1) (Fine Modulus 2.758) C33
Slump At Site : 130±25mm				Max.Temp. At Site : 33°C			
Water/Cement Ratio :0.5				Q.C Eng/ Isaaq Bassiouny			
Q.C Manager/ Ahmed Mohammed							



Riyadh Moulds Factories
For Ready Mix Concrete



مصانع قوالب الرياض
للخرسانة الجاهزة

CONCRETE MIX. DESIEGN							
Customer		:-					
Project		:-Jeddah					
Concrete Grade		:- ASTM C150,C1240,C33,C94,C494,C231 (350KG)					
Mix Proportion				Material Specification			
ITEM	Specific Gravity	Weight KG	Volume Cu.M.	Material Description			
C				Item	Source	Standards	
	CEMENT	3.15	350	0.111111111			
	WATER	1	175	0.175	Cement	Yanbae Factory	conform to SSA 143-ASTM C 150
AI	AIR	2%	0.02	0.02			
	M.Silica	2.12	0	0	Water	Sawaco com. Jeddah	Potable , Deepwell C94
Additives	RP 322	1.14	2	0.001754386			
	SP 42W	1.17	7	0.005982906	Admix.	DCP Com.	ASTM C 494
	RHEOBUILD 1100	1.21	0	0			Pozzoloth LD-10, Type A,B&D
Coarse Agg.	3/4"	2.766	320	0.115690528	C.Agg.	United Crusher- Jeddah	RHEOBUILD 858, Type A,B,D,F&G
	1/2"		340	0.122921186			RHEOBUILD 1100, Type A&F
	3/8"		450	0.162689805			(Absorp:1.416) (Moist Content:0.275)C33
fine Agg.	Nat. Sand	2.622	750	0.28604119			(Dry rodded Unit Weight: 1672 Kh/Cu.m.)
TOTAL			2394.02	1.001191111	F.Agg.	Ritco	(Absorp:1.2) (Moist Content:1.1) (Fine Modulus 2.758) C33
Slump At Site :130±25mm				Max. Temp. At Site : 33°C			
Water/Cement Ratio :0.5				Q.C Manager/ Ahmed Mohammed			
Q.C Eng/ Isaaq Bassiouny							





Riyadh Moulds Factories
For Ready Mix Concrete



مصانع قوالب الرياض
للخرسانة الجاهزة

CONCRETE MIX. DESIEGN							
Customer : -							
Project : -Jeddah							
Concrete Grade :- ASTM C150,C1240,C33,C94,C494,C231 (400KG)							
Mix Proportion				Material Specification			
ITEM	Specific Gravity	Weight KG	Volume Cu.M.	Material Description			
C	CEMENT	3.15	400	0.126984127	Item	Source	Standards
	WATER	1	200	0.2	Cement	Yanbae Factory	conform to SSA 143- ASTM C 150
All	AIR	2%	0.02	0.02			
	M.Silica	2.12	0	0	Water	Sawaco com. Jeddah	Potable , Deepwell C94
Additives	RP 322	1.14	3	0.002631579			
	SP 42W	1.17	5.5	0.004700855	Admix.	DCP Com.	ASTM C 494
	RHEOBUILD 1100	1.21	0	0			Pozzoloth LD-10, Type A,B&D
Coarse Agg.	3/4"	2.766	335	0.121113521	C.Agg.	United Crusher- Jeddah	RHEOBUILD 858, Type A,B,D,F&G
	1/2"		320	0.115690528			(Absorp:1.416) (Moist Content:0.275)C33
	3/8"		445	0.16088214			
Agg. fine	Nat. Sand	2.622	720	0.274599542			(Dry rodded Unit Weight: 1672 Kh/Cu.m.)
TOTAL			2428.52	1.026602292	F.Agg.	Ritco	(Absorp:1.2) (Moist Content:1.1) (Fine Modulus 2.758) C33
Slump At Site :130±25mm							
Water/Cement Ratio :0.5				Max. Temp. At Site : 33°C			
Q.C Eng/ Isaaq Bassiouny				Q.C Manager/ Ahmed Mohammed			

[Handwritten signature]





Riyadh Moulds Factories
For Ready Mix Concrete



مصانع قوالب الرياض
للخرسانة الجاهزة

CONCRETE MIX. DESIGN							
Customer : -							
Project : -Jeddah							
Concrete Grade :- ASTM C150,C1240,C33,C94,C494,C231 (450KG)							
Mix Proportion				Material Specification			
ITEM	Specific Gravity	Weight KG	Volume Cu.M.	Material Description			
				Item	Source	Standards	
○	CEMENT	3.15	450	0.142857143	Cement	Yanbae Factory	conform to SSA 143- ASTM C 150
	WATER	1	225	0.225			
All	AIR	2%	0.02	0.02			
	M.Silica	2.12	0	0	Water	Sawaco com. Jeddah	Potable , Deepwell C94
Additives	RP 322	1.14	3	0.002631579	Admix.	DCP Com.	ASTM C 494
	SP 42W	1.17	8	0.006837607			
	RHEOBUILD 1100	1.21	0	0			
Coarse Agg	3/4"	2.766	280	0.101229212	C.Agg.	United Crusher- Jeddah	Pozzolith LD-10, Type A,B&D
	1/2"		350	0.126536515			RHEOBUILD 858, Type A,B,D,F&G
	3/8"		435	0.157266811			RHEOBUILD 1100, Type A&F
fine Agg	Nat. Sand	2.622	720	0.274599542			(Dry rodded Unit Weight: 1672 Kh/Cu.m.)
TOTAL			2471.02	1.056958409	F.Agg.	Ritco	(Absorp:1.2) (Moist Content:1.1) (Fine Modulus 2.758) C33
Slump At Site :130±25mm				Max. Temp. At Site : 33°C			
Water/Cement Ratio :0.5				Q.C Manager/ Ahmed Mohammed			
Q.C Eng/ Isaaq Bassiouny							

[Handwritten signature]





G. Main Projects





































H. Admixture and Cement



Flocrete SP42W

High range water reducing admixture with workability retention properties



Description

Flocrete SP42W is formulated from selected polymers specially designed to enable the water content of the concrete to perform more effectively.

This effect can be used to improve workability, to increase ultimate strengths or to facilitate a reduction in the cement content while sustaining mix properties.

Flocrete SP42W has strong workability retention which helps in long distance and hot weather concrete deliveries, and is particularly suitable for ready-mix concrete.

Applications

- ▲ To produce high quality concrete of improved durability and water tightness.
- ▲ Long distance and hot weather concrete deliveries.
- ▲ Where high workability retention and retardation are of prime importance.

Advantages

- ▲ Higher strength with same cement content.
- ▲ Minimising segregation problems by improving cohesion.
- ▲ Saving cement without affecting strength specifications.
- ▲ More durable concrete by considerable reduction in permeability.
- ▲ Excellent slump retention properties.
- ▲ Improved workability reduces placing and compaction problems.
- ▲ Cold joints can be avoided by extending initial and final concrete setting time.
- ▲ Reduced shrinkage and creep in the hardened state of the concrete.

Compatibility

Flocrete SP42W is suitable to use with all types of Portland cement and cement replacement materials. Flocrete SP42W is compatible with other DCP admixtures used in the same concrete mix.

If more than one type of admixture will be used in the concrete mix, they must be dispensed to the concrete separately.

Technical Properties @ 25°C:

Colour:	Brown liquid
Freezing point:	≈ -2°C
Specific gravity:	1.19 ± 0.03
Chloride content:	Nil
Air entrainment:	Typically less than 2% additional air is entrained above control mix at normal dosages

Standards

Flocrete SP42W complies with ASTM C494, Type B, F and G, depending on the dose.

Method of Use

Flocrete SP42W should be added to the concrete with the mixing water to achieve optimum performance.

An automatic dispenser should be used to dispense the correct quantity of Flocrete SP42W to the concrete mix.

Dosage

The recommended dosage is between 0.90 - 3.00 litre per 100 kg of cementitious materials in the mix, including GGBFS, PFA or microsilica.

Effects of Over Dosage

Overdosage of Flocrete SP42W cause the following:

- ▲ Increase in retardation.
- ▲ Increase in workability.

Ultimate concrete strength will not be adversely affected and will generally be increased provided that proper concrete curing is maintained.

Flocrete SP42W

Setting Time

Although the setting time is dependent on the dosage of Flocrete SP42W, the following factors should be considered:

- i. Retardation is increased with a lower level of tricalcium in the cement.
- ii. Lower temperatures will delay the setting time.
- iii. SRC cement gives higher retardation level than ordinary cement.
- iv. Using more than one type of admixture in the same concrete mix could affect the setting time.
- v. Retardation level is increased when cement replacement materials are used in the concrete mix.

Cleaning

Clean Flocrete SP42W immediately by cold water.

Packaging

Flocrete SP42W is available in 25 litre pails, 210 litre drums and 1000 litre bulks supply.

Storage

Flocrete SP42W has a shelf life of 12 months from date of manufacture if stored at temperatures between 2°C and 50°C.

If these conditions are exceeded, contact DCP Technical Department for advice.

Cautions

Health and Safety

Flocrete SP42W is not classified as a hazardous material. Flocrete SP42W should not come into contact with skin and eyes.

In case of contact with eyes, immediately flush with plenty of water and seek medical attention.

For further information, refer to the Material Safety Data Sheet.

Fire

Flocrete SP42W is nonflammable.

More from Don Construction Products

A wide range of construction chemical products are manufactured by DCP which include:

- ▲ Concrete admixtures.
- ▲ Surface treatments
- ▲ Grouts and anchors.
- ▲ Concrete repair.
- ▲ Flooring systems.
- ▲ Protective coatings.
- ▲ Sealants.
- ▲ Waterproofing.
- ▲ Adhesives.
- ▲ Tile adhesives and grouts.
- ▲ Building products.
- ▲ Structural strengthening.

DCP Saudi Co.

Sulay industrial area,
Riyadh, Saudi Arabia

info.ksa@dcp-int.com

Note:

We endeavour to ensure that any information, advice or recommendation we may give in product literature is accurate and correct. However, because we have no control over where and how products are applied, we cannot accept any liability arising from the use of the products.



www.dcp-int.com

Flocrete RP322

Retarding and water reducing admixture



DESCRIPTION

Flocrete RP322 is formulated from selected polymers specially designed to enable the water content of the concrete to perform more effectively.

This effect can be used to improve workability, to increase ultimate strengths or to facilitate a reduction in the cement content while sustaining mix properties.

Flocrete RP322 has retarding property, this effect can be used overcome transportation delay problems and where long setting time is required.

APPLICATIONS

- » Long concrete deliveries.
- » Hot weather concreting.
- » Where high workability retention and retardation are required.
- » To produce high quality concrete of improved durability and water tightness.
- » To improve cohesion in concrete mixes.

ADVANTAGES

- » Improved workability, reduces placing and compaction problems.
- » Cold joints can be avoided by extending initial and final concrete setting time.
- » Higher strength with same cement content.
- » Cement saving without affecting strength.
- » More durable concrete as a result of reduction in permeability and lower water to cement ratio.

COMPATIBILITY

Flocrete RP322 can be used with all types of Portland cement and cement replacement materials. Flocrete RP322 is compatible with other DCP admixtures used in the same concrete mix.

If more than one type of admixture is to be used in concrete mix, they must be dispensed to the concrete separately.

STANDARDS

Flocrete RP322 complies with ASTM C494 Type B & D and with BS 5075 Part 1.

TECHNICAL PROPERTIES @ 25°C:

Colour:	Brown liquid
Freezing point:	-2°C
Specific gravity:	1.10 ± 0.04
Chloride content: BS 5075	Nil
Air entrainment:	Typically less than 2% additional air is entrained above control mix at normal dosages

METHOD OF USE

Flocrete RP322 should be added to the concrete with the mixing water to achieve optimum performance.

An automatic dispenser should be used to dispense the correct quantity of Flocrete RP322 to the concrete mix.

DOSAGE

The recommended dosage of Flocrete RP322 is 0.20 - 0.8 litre per 100 kg of cementitious materials in the mix, including GGBFS, PFA or microsilica.

Representative trials should be conducted to determine the optimum dosage of Flocrete RP322 to meet the performance requirements by using the materials and conditions in actual use.

EFFECTS OF OVER DOSAGE

Overdosage of Flocrete RP322 will cause the following:

- » Significant increase in retardation.
- » Increase in workability.

Ultimate concrete strength will not be adversely affected and will generally be increased provided that proper concrete curing is maintained.

DCP Saudi Co.

Sulay, Industrial Area, Istanbul St., Riyadh
Industrial City 3, Jeddah
Saudi Arabia
info.saudi@dcp-int.com
www.dcp-int.com

Flocrete AW63 EX

Antiwash admixture system for underwater concrete



DESCRIPTION

Flocrete AW63 EX is concrete admixture formulated from selected polymers specially designed to prevent the loss of cement and fine particles during the placement of underwater concrete. It surrounds the cement particles by gel action to minimize the washout in the underwater cementitious applications.

APPLICATIONS

- » Underwater concrete applications.
- » Foundations and piles where high water table occurs.
- » To produce cohesive concrete mixes.
- » Fluid grouting that may have subject to washout.

ADVANTAGES

- » Higher concrete strength in the underwater concrete applications by significant minimizing the washout of cement particles.
- » Improve workability by reducing placing and compaction problems.
- » Minimizing segregation and bleeding problems by improving cohesion.
- » More durable concrete as a result of reduction in permeability and lower water to cement ratio.
- » Reduced pumping pressure.
- » Minimal effect on Setting time.
- » Compatible with other types of admixtures used in the same mix.

COMPATIBILITY

Flocrete AW63 EX can be used with all types of Portland cement and cement replacement materials. It is also compatible with other DCP admixtures used in the same concrete mix. If more than one type of admixture is to be used, they must be dispensed into the mix separately.

METHOD OF USE

Flocrete AW63 EX should be added after adding all of materials of concrete mix and should allow for 30 seconds extra mixing time.

TECHNICAL PROPERTIES:

Colour:	Clear to yellowish liquid
Specific gravity:	1.00 ± 0.03
Chloride content:	Nil
Air entrainment:	Typically less than 2% additional air is entrained above control mix at normal dosages

REDUCTION OF WASHOUT

To check the percentage of washout reduction, normally a comparison test should be done between control concrete mix without using Flocrete AW63 EX admixture versus concrete mix using Flocrete AW63 EX, fill a perforated basket with concrete mix and drop it through the water for 5 times and measure the weight loss on each time.

Normally up to 80% of washout reduction can be achieved by using the Flocrete AW44 comparing with control mix. ACI 304R, Chapter 8, "Concrete Placed Underwater" recommends certain basic mixture with max w/c ratio of 0.45 and a slump from 150 up to 230 mm with proportions such as:

- » Total cementitious materials 356kg/m³ or more
- » Pozzolans 15%
- » Fine aggregate content 45 - 55% by volume of total aggregate
- » Air content up to 5%.

PACKAGING

Flocrete AW63 EX is available in 25, 210 litre and bulks supply.

DOSAGE

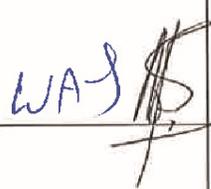
The recommended dosage of Flocrete AW63 EX is 0.2 - 1.5 litres per 100 kg of cementitious materials in the mix, including GGBFS, PFA or microsilica.

Representative trials should be conducted to determine the optimum dosage of Flocrete AW63 EX to meet the performance requirements by using the materials and conditions in actual use.

DCP Saudi Co.

Sulay, Industrial Area, Istanbul St., Riyadh
Industrial City 3, Jeddah
Saudi Arabia
info.saudi@dcp-int.com
www.dcp-int.com



KING ABDULLAH SPORTS CITY	
ATTACHMENT	
Title:	Shrinkage Reducing Admixtures
Document Code:	KASC XX ST JO MSX MSU XX 424008 Rev A
Document Type	Transmittal / Submittal
AOC Comments:	<u>Page no.</u>
<p>Only the following materials shall be utilised:-</p> <ul style="list-style-type: none"> • Cempatch FL by DCP. • Eclipse Floor by Grace. • Masterflow 928 T by BASF. • Renderoc HS Xtra by Fosroc. • Aquaplug by Cemtec. <p>The contractor must observe the serviceability of each type of material and strictly comply with the manufacturers recommendations.</p>	
Name: Saeed Zahrani Position: Project Engineer <div style="text-align: right; margin-top: 20px;">  </div>	<div style="margin-bottom: 20px;">  </div> Date: 09/02/12

*Received 09/02/2012
(14.50) ASK*





شهادة اعتماد المواد

Material Approval Certificate

Type Approval نوع الاعتماد	New Approval / اعتماد جديد تجديد اعتماد/ Renewal Approval	✓	Certificate Number / رقم الشهادة
Date / التاريخ (MM/DD/YY)	07/25/2022		2022-20934-01
Manufacturer Number / رقم المصنع	20934		Valid From
Manufacturer Name / اسم المصنع	شركة دي سي بي السعودية DCP Saudi Co		July/2022
Country / البلد	Saudi Arabia		Valid To
Address / العنوان	Riyadh ,Exit 18,Industrial Area		July/2024
Local Representative / الممثل المحلي	N/A		
Local Rep. Vendor / رقم الممثل المحلي #	N/A		

NWC certify that the manufacturer has completed all qualification requirement in the following category

تشهد شركة المياه الوطنية أن المصنع قد أكمل جميع متطلبات التأهيل في الشركة في الفئة التالية

Category الفئة	Product Series رقم المنتج التسلسلي	Sizes المقاسات	Description الوصف
Construction Chemicals	--	--	Powder (Cement Repair): Cemfair FD, Cempatch S, Setplug, Quickmast 350MLS
	--	--	Powder (Grout): Flo- Grout 2
	--	--	Powder (Waterproofing): Setseal B
	--	--	Liquid (Waterproofing): Biluporooft 40S, Biluporooft 320, Setseal B
	--	--	Epoxy (Cement Repair): Quickmast 350MLS
	--	--	Epoxy (Protective Coating): Strongcoat 400, Strongcoat EPW, Strongcoat PE350

Conditions:

- الهدف من هذه الشهادة هو التأهيل المبني للدخول في المشاريع الجديدة أو مشاريع الصيانة.
- تخضع عملية التأهيل للتقييم والمراجعة بشكل دوري.
- يحق للشركة تقييم المصنع خلال فترة الشهادة أو أثناء عملية التصنيع.
- قبل التوريد يتعين اختبار المنتجات عن طريق طرف ثالث معتمد من شركة المياه الوطنية للتأكد من مطابقة المنتج لمواصفات المشروع.
- شركة المياه الوطنية لا تتحمل أي تكاليف لها علاقه بتأهيل المصنع مبدئياً أو اختبار المنتج أو الاختبارات أثناء التصنيع.
- هذه الشهادة هي ملكية لشركة المياه الوطنية وأنها الحق في الغاء هذه الشهادة إذا لم تلتزم الشركة المصنعة بشروط التأهيل، مواصفات المشروع أو فشل المنتج المتكرر أثناء التشغيل.
- For validity of the certificate, please visit the list of approved materials or Contact with the Vendor Relationship Department.
- In case that one of the quality and non-toxicity certificates has expired, this certificate will be considered invalid
- هذه الشهادة تحل محل الشهادات والمقاسات المعتمدة سابقاً.
- This certificate supersedes all previous certificates and approved sizes.

Supply Chain General Manager

مدير عام سلسلة الإمداد

Eng. Khalid Yahya Alhamoud

المهندس / خالد بن يحيى آل حمود

NWC-Material Approval-Form-04-V1

Headquarter:

المركز الرئيسي:
هاتف: +966 11 4409444
بريد إلكتروني: info@nwc.com.saصندوق بريد: 676 الرياض 11421
P.O. Box: 676 Riyadh 11421المملكة العربية السعودية - الرياض
Kingdom of Saudi Arabia - Riyadh
طريق الملك فهد -

**BEHAVIOURAL CARE SPECIALIST HOSPITAL PROJECT
COMMENTS SHEET
Transmittal No: BCSH-FTCO-20-1168-R0**



Subject: M.A.R / HYDROSTOP - AW [PVC Waterstop (Formerly known as Aylastop AW)]
(BCSH-FTCO-20-MAT-STR-0026)

SABIC Comments:

The submitted material Hydrostop AW – PVC Water-stop (Formerly known as Aylastop AW) is approved subject to complying with the following comments.

- 1) The General Organization for Saudi Insurance [GOSI] certificate to be renewed and updated.
- 2) Follow the manufacturer's instructions and recommendations for use, placing and jointing of Water-stops at various joint, types and locations.
- 3) Professional trained staff shall perform the work for installation of water-stops at site (especially for joining of two water-stops by site welding, etc.)
- 4) Comply with Contract Documents and Project Specifications.

Hence Approved as Noted – Code: "B".

END OF COMMENTS

A

Material Approval Request (M AR) / مواد اعتماد طلب

East Gate Project

DETAILS OF : MATERIAL APPROVAL REQUEST

Details	Date / تاريخ	Discipline/ الفرع	M AR No. / الاعتماد طلب رقم	Ver No
	03 November 2019	CIV	EG01-MAR-CIV-4010-0035	0
Material Specified/ المحددة المواد	Cemfair FD One component polymer modified cementitious fairing coat and cosmetic repair mortar			
Description & Location of Use				
Specification Reference/ المواصفات مرجع				
Standards Reference/				
Manufacturer/ Supplier / الصانع / وكيل	DCP			
Enclosures - Samples, Cat/				
Reference No Of SR Approval	EG01 -SR-4010-0033			
Contractors Comments				

طلب ان نشهد / We certify that the above accreditation request is in full compliance with the contract designs and specifications, unless otherwise indicated, as described below. /
ادناه موضح هو كما ذلك، خلاف ذكر يتم لم ما العقد، ومواصفات لمخططات تماما مطابق اعلاه المقدم الاعتماد

FINAL RESULT/ النتيجة النهائية

Approved / معتمد

CONSULTANTS COMMENTS/ توصيات الاستشاري

AUTHORISED SIGNATURE ONLY / التوقيع المعتمد فقط

	Signature / التوقيع	Name / اسم :	Date / تاريخ :
Contractor Eng / مهندس / المختص المقبول (Economic Houses for Construction)		Engr.Hamad Al Mahmood	03-Nov-2019
Consultant PM / المهندس / للاستشاري المختص		Issam Elatrash	23-Nov-2019
Client Approval		Ehab Attar	23-Nov-2019<#Outcome.182.DateT ime.dd-MMM-yyyy#><#Outcome.184.DateT ime.dd-MMM-yyyy#>

من المقبول يعني لا اعلاه المقدمة الاعمل اعتماد على الموافقة إن / Approval of the adoption of the above works does not relieve the Contractor of his responsibilities under the contract/ العقد حسب مسؤولياته



KINGDOM OF SAUDI ARABIA
Saudi Arabian Mining Company
Saudi Joint Stock Company
Paid up Capital SR. 9.250.000.000

Dear Vendor,

I am pleased to inform you that your company **DCP SAUDI** has been successfully registered with Ma'aden.

From now onwards, your company may receive from Ma'aden or its affiliates, request(s) to participate in tenders (RFP/RFQ) for Goods and/or Services and/or Projects in line with your competencies. However, please do not read into this letter that it constitutes a guarantee that you will receive any such requests, as those are dependent on many factors evaluated according to our discretion as needs arise.

Please note that your Vendor Code is: **11605**

You should also have received, an ID and password that will allow you to log on our Supplier Portal [Oracle Applications system](#).

If you have any further questions or require additional information then don't hesitate to contact me.

We appreciate your interest in becoming a Ma'aden vendor and look forward to the opportunity to work with you.

Best Regards,

Supplier Relationship Manager

Nasser Alfaran
 JACOBS ENGINEERING GROUP INC.

Final (WF-002014) Ws004-EAST- Material and Technical ...
 WORKFLOW TRANSMITTAL

18/09/2021
 JCB-WTRAN-002859

Wadi Safar Infrastructure

8500 Prince Sattam Ibn Abdulaziz
 Al Shohda Dist AD DIRIYAH 12572 - 4000
 Riyadh
 Saudi Arabia



MAIL TYPE
 Workflow Transmittal

MAIL NUMBER
 JCB-WTRAN-002859

REFERENCE NUMBER
 JCB-WTRAN-002859

Final (WF-002014) Ws004-EAST- Material and Technical Submittal for Bonding Agent and Non Shrink Grout

From: Mr Nasser Alfaran - Jacobs Engineering Group Inc.
 To (2): Mr Nasser Alfaran - Jacobs Engineering Group Inc. (+1 more...)
 Cc (11): Mr Christian Crisostomo - Jacobs Engineering Group Inc. (+10 more...)
 Sent: Saturday, 18 September 2021 2:59:44 PM AST (GMT +03:00)
 Status: N/A

DOCUMENT ATTACHMENTS (1)

(0 selected)						
File	Document No	Revision	Revision Date	Title	Status	Date For Review
	WS004-P01-RTC-CM-MAR-000350	00	16/09/2021	Material and Technical Submittal for Bonding Agent and Non Shrink Grout-DCP-AR	B - Approved with Comments	

MESSAGE

Workflow Review History

The attached documents have completed the "Ws004-EAST- Material and Technical Submittal for Bonding Agent and Non Shrink Grout" workflow with the following results :

This transmittal was automatically generated.

Doc No	Step	Participant	Review Outcome	Comments
WS004-P01-RTC-CM-MAR-000350	Review & Approve	N Alfaran	Approved with Comments	1.Contractor should follow the WSP and client procedure on the subcontract agreement. 2.All expired certificates should be renewal.

الرقم ١٤٤٠/٥٠١٥٧/٦١٥٧٠٩
التاريخ ١٤٤٠-٠٨-٠٩
المرشحات ٢



وزارة البيئة والمياه والزراعة
Ministry of Environment Water & Agriculture
المملكة العربية السعودية Kingdom of Saudi Arabia



(٢٧٤)

الموضوع : بشأن اعتماد مواد.

المديرية العامة لخدمات المياه بمنطقة القصيم
الإدارة العامة للمشاريع
إدارة تنفيذ الشبكات

السادة مكتب اليارده للإستشارات الهندسية
ووفقهم الله
السلام عليكم ورحمة الله وبركاته،،،

إشارة إلى عقد الخدمات الهندسية للإشراف على مشاريع المياه والصرف الصحي بمدينة بريدة المتضمن الإشراف على مشروع إنشاء شبكات صرف صحي ومحطة ضخ جنوب مدينة بريدة مقاوله "شركة الفهد للصناعة والتجارة والمقاولات" وإلى كتاب المقاول رقم ٣١٢/ص.ب/١٤٤٠ وتاريخ ١٣/٠٥/١٤٤٠هـ بشأن طلبه اعتماد المواد التالية بالمشروع المشار اليه اعلاه:-

م	المادة	المصنع	المورد
١	Flexseal PU425	شركة دي سي بي السعودية	شركة دي سي بي السعودية
٢	Quickmast350 MLS	شركة دي سي بي السعودية	شركة دي سي بي السعودية

عليه - نرفق لكم كامل أساس المعاملة ونحيطكم بالموافقه على اعتماد المواد على أن يتعاقد المقاول مع مختبر محايد ومعتمد لاختبارات المادة عند توريدها للتأكد من مطابقتها للمواصفات، دون أن تتحمل المديرية تكلفة هذه الإختبارات.

مع أطيب تحياتي،،،

مدير عام تنفيذ المشروعات

م. عبدالرحمن بن سليمان الريش
٨/٩

SUBMITTAL FORM

Submittal No.: JSW-CP-HRMN-PRQ-CI-0067

Rev. No.: 0

PROJECT	CONTRACT	OWNER	CONTRACTOR
Jeddah Stormwater Drainage (JSWD)	Drainage solution for Haramain Road (Part 1) 60555960	Jeddah Municipality	Civil & Electrical Projects Contracting Company-CEPCO

Subject: PREQUALIFICATION OF DON Construction Products (DCP)

Specs. Code & Ref.:	BOQ Code Ref.	Drawing No.:	Date Received: _____ Date Returned: _____
---------------------	---------------	--------------	--

Sub-Contractor

Name: _____
Address: _____

LOUIS BERGER
Phone: _____
30 SEP 2021
RECEIVED

Manufacturer

Name: _____
Address: _____
Phone: _____

Supplier / Agent

Name: DON Construction Products (DCP)
Address: Riyadh
Phone: _____

Information Submitted and Attached:

- | | |
|--|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> Certificates | <input type="checkbox"/> Operation & Maintenance Manual |
| <input checked="" type="checkbox"/> Technical Brochure | <input type="checkbox"/> Spare Parts List |
| <input checked="" type="checkbox"/> Manufacturer's Data & Specs. | <input type="checkbox"/> As-Built Drawings |
| <input type="checkbox"/> Shop Drawings | <input type="checkbox"/> Warranty |
| <input type="checkbox"/> Samples | <input checked="" type="checkbox"/> Others (specify): CD Attached |

CEPCO
06 OCT 2021
RECEIVED

Contractor Comments:

For Review & Approval for DON Construction Products (DCP)
CD attached

See Attachment

Compliance Statement: The Contractor hereby confirms that the submitted items have been reviewed in detail and are correct and in strict conformance with the Contract Documents.

Name: **Engr. Hassan Jaweesh. Project Manager**
Signature: _____
Date: **Wednesday, September 29, 2021**

CEPCO
60555960
PROJECT OFFICE

Consultant Comments:

* organizational chart to be provided
* environmental certificate to be provided

See Attachment

Status:

- A: Approved
 B: Approved As Noted
 C: Revise and Resubmit
 D: Rejected
 I: For Information

Discipline

- Geotechnical
 Architectural
 Civil / Structural
 Mechanical
 Electrical
 HSE

Louis Berger Engineer

Name: **Anr Adel**
Signature: _____
Date: **3-10-2021**

Louis Berger Project Director

Name: _____
Signature: _____
Date: **4/10/21**

LOUIS BERGER
C.R 101040000
60555960

منتج أساسي	مصنع دي سي بي (DCP)	مصنع دي سي بي (DCP)	مواد الحماية والمزل	٥
منتج بديل	شركة عبدالهادي حسن طاهر وشركاه (CIC)	شركة عبدالهادي حسن طاهر وشركاه (CIC)		
منتج أساسي	الشريفي لادوات السلامة	الشريفي لادوات السلامة	الشريط التحذيري	٦
منتج بديل	Razayat Trading	Razayat Trading		

نفيدكم أنه بعد مراجعة خطابكم أعلاه ومرفقاته فلا مانع لدينا من اعتماد المواد المذكورة لاستخدامها ضمن المشروع علماً أنه سيتم أخذ عينات عند التوريد للتأكد من مطابقتها لشروط ومواصفات شركة المياه الوطنية.

ولكم تحياتي

مدير إدارة تنفيذ مشاريع الخدمات البيئية

م/ عبدالله بن ظافر الدوسري

١٤٤٢/١٢/٥ هـ

SUBCONTRACTOR PREQUALIFICATION SUBMITTAL FORM

Submittal Ref.	KSP-FHJ-INW-CMT-CIV-PQD-0036	Revision	01	Date	17-Jan-2022
Program	King Salman Park				
Project	CP03/INW - Infrastructure Works Phase 1 & O&M Center	Project No.	CP03		
Client	King Salman Park Foundation (KSPF)				
PMO	Saudi Arabian Parsons Ltd. (SAPL)	Contractor	FSA-HAIF (FHJ)		
PMC	Faithful+Gould (FGS)	PMCM			

Discipline	<input checked="" type="checkbox"/> Civil <input checked="" type="checkbox"/> Architecture <input type="checkbox"/> Mechanical <input type="checkbox"/> Electrical <input type="checkbox"/> Information Technology <input type="checkbox"/> Landscape <input type="checkbox"/> Others _____
-------------------	--

Sub-Contractor / Supplier Details	Attachments	P / x
Name: DCP Saudi Co	Chamber of Commerce Membership.	P
Trade: Supply construction chemicals & water proofing materials		
Location: United Kingdom	Municipality License	P
Experience (Total No. of Years): 20 Years	Other Licenses (Specify):	P
Experience in KSA: 15 Years		
Contact Name: Eng. Mohammad Al Sayfi Mobile Number: +966 506272932		
Is the company certified against any quality standard? YES	Pre-Qualification Doc's (Specify):	P
Is the company certified against any Health & Safety and Environment standard? NO		
Subcontractors / Supplier's Proposed Scope of Work in this project		
Supply construction chemicals & water proofing materials	
	Completion Certificates for Previous Projects	P

Contractor Signatures & Stamp			
Discipline Engineer	QA/QC	HSE	Construction Manager



Submittal Status:

A - Approved
 B - Approved as Noted
 C - _____
 D - Rejected

Engineer's Comments: Complied our previous comments, contractor to keep all the documentation updated.

PMO/Client' Comments:

	Name	Signature	Date
Reviewed by PMCM	Anas Albreki		22/01/2022
Approved by PMCM	Abdelazim Hamodi - Sr. RE		22/01/2022
Received by Contractor			

Distribution

Engineer
 Contractor
 Others (Specify) _____

Distribution:

Engineer
 Contractor
 Others (Specify) _____

Yanbu Cement Company

Saudi Joint Stock Company

Quality Control Department

Ordinary Portland Cement

**اسمنت ينبع**
Yanbu Cement**شركة أسمنت ينبع**

شركة مساهمة سعودية محدودة

قسم ضبط الجودة

النوع: أسمنت بورتلاندي عادي

شهادة تحليل الأسمنت

Test Certificate

DATE: 24.09.2023

WEEK No 37

CEMENT DISPATCHED FROM YANBU CEMENT CO. DURING THE PERIOD**From 25.02.1444 To 01.03.1444(H) From 10.09.2023 To 16.09.2023 (G)**

TESTS	RESULT OBTAINED	Requirements of ASTM C 150 for type I Cement
1. CHEMICAL COMPOSITION		
Silicon dioxide SiO ₂ %	19.82	
Aluminum oxide Al ₂ O ₃ %	5.07	
Ferric oxide Fe ₂ O ₃ %	3.79	
Calcium oxide CaO %	64.12	
Magnesium oxide MgO %	1.74	Max. 6.0 %
Sulfur trioxide SO ₃ %	2.92	Max. 3.0 %
Loss on ignition %	1.92	Max. 3.0 %
Insoluble residue %	0.36	Max. 1.5 %
Tricalcium aluminate C3A %	7.02	
2. FINENESS (Blaine)		
Specific surface m ² /kg	382	Min. 260 m ² /Kg
3. COMPRESSIVE STRENGTH		
3 Days MPa	30.5	Min. 12 MPa
7 Days MPa	35.0	Min. 19 MPa
28 Days MPa		Min. 28 MPa (OPTIONAL)
4. SETTING TIME (Vicat)		
Initial (minutes)	140	Not less than 45 minutes
Final (minutes)	180	Not more than 375 minutes
5. SOUNDNESS (Autoclave Test)%		
	0.05	Max. 0.8 % Expansion
6. AIR CONTENT OF MORTAR (Volume %)		
	6.2	Max. 12 %
7. STANDARD CONSISTENCY		
	27.9	Water %

Remarks: The cement conforms to ASTM C 150 for type I cement.


 Quality Manager


 VP for Manufacturing

Rev. A3 | Date 12/07/2020



FM/QC - 21

Yanbu Cement Company

Saudi Joint Stock Company

Quality Control Department

Ordinary Portland Cement



اسمنت ينبع
Yanbu Cement

شركة أسمنت ينبع

شركة مساهمة سعودية محدودة

قسم ضبط الجودة

النوع: أسمنت بورتلاندي عادي

شهادة تحليل الأسمنت

Test Certificate

DATE: 24.09.2023

WEEK No 34

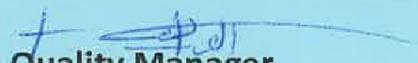
CEMENT DISPATCHED FROM YANBU CEMENT CO. DURING THE PERIOD

From 04.02.1444 To 10.02.1444(H)

From 20.08.2023 To 26.08.2023 (G)

TESTS	RESULT OBTAINED	Requirements of ASTM C 150 for type I Cement
1. CHEMICAL COMPOSITION		
Silicon dioxide SiO ₂ %	19.91	
Aluminum oxide Al ₂ O ₃ %	5.00	
Ferric oxide Fe ₂ O ₃ %	3.74	
Calcium oxide CaO %	64.18	
Magnesium oxide MgO %	2.00	Max. 6.0 %
Sulfur trioxide SO ₃ %	2.92	Max. 3.0 %
Loss on ignition %	2.16	Max. 3.0 %
Insoluble residue %	0.58	Max. 1.5 %
Tricalcium aluminate C3A %	6.91	
2. FINENESS (Blaine)		
Specific surface m ² /kg	390	Min. 260 m ² /Kg
3. COMPRESSIVE STRENGTH		
3 Days MPa	30.2	Min. 12 MPa
7 Days MPa	34.2	Min. 19 MPa
28 Days MPa	39.8	Min. 28 MPa (OPTIONAL)
4. SETTING TIME (Vicat)		
Initial (minutes)	134	Not less than 45 minutes
Final (minutes)	174	Not more than 375 minutes
5. SOUNDNESS (Autoclave Test)%	0.04	Max. 0.8 % Expansion
6. AIR CONTENT OF MORTAR (Volume %)	6.3	Max. 12 %
7. STANDARD CONSISTENCY	28.0	Water %

Remarks: The cement conforms to ASTM C 150 for type I cement.


Quality Manager


VP for Manufacturing

Rev. A3 | Date 12/07/2020



FM/QC - 21

Yanbu Cement Company

Saudi Joint Stock Company

Quality Control Department

Green Cement

CEM II/P-B 42.5 N

اسمنت ينبع
Yanbu Cement

شركة أسمنت ينبع

شركة مساهمة سعودية محدودة

قسم ضبط الجودة

النوع: الأسمنت الأخضر

شهادة تحليل الأسمنت

Test Certificate

DATE: 24.09.2023

WEEK No 34

From 04.02.1444 To 10.02.1444(H)

From 20.08.2023 To 26.08.2023 (G)

TESTS	RESULT OBTAINED	Requirements of EN 197 - 1 CEM II/B-P 42.5 N Cement
1. CHEMICAL COMPOSITION		
Silicon dioxide SiO ₂ %	27.36	
Aluminum oxide Al ₂ O ₃ %	5.99	
Ferric oxide Fe ₂ O ₃ %	6.49	
Calcium oxide CaO %	49.28	
Magnesium oxide MgO %	3.50	
Sulfur trioxide SO ₃ %	2.88	Max. 3.5 %
Loss on ignition %	1.86	
Insoluble residue %	7.20	
Chloride Cl ⁻ %	0.02	Max. 0.1 %
Tricalcium aluminate C ₃ A	4.89	
2. FINENESS (Blaine)		
Specific surface m ² /kg	412	
3. COMPRESSIVE STRENGTH		
2 Days MPa	23.4	≥ 10 MPa
7 Days Mpa	33.8	
28 Days MPa	43.0	≥ 42.5 Mpa ≤ 62.5 Mpa
4. SETTING TIME (Vicat)		
Initial (minutes)	150	≥ 60
Final (minutes)	195	
5. Le - Chatelier Expansion (mm)	0.5	≤ 10
6. STANDARD CONSISTENCY	30.8	water %

Remarks: The cement conforms to EN 197 - 1 CEM I 42.5N


 Quality Manager


 VP for Manufacturing

A0

Date : 15.09.2009



FM/QC-28



Yanbu Cement Company

Saudi Joint Stock Company

**Quality Control Department
Ordinary Portland Cement****CEM I 52.5 R****اسمنت ينبع
Yanbu Cement**

شهادة تحليل الأسمنت

Test Certificate

شركة أسمنت ينبع

شركة مساهمة سعودية محدودة

قسم ضبط الجودة

النوع: أسمنت بورتلاندي عادي

DATE: 24.09.2023

WEEK No 34

From 04.02.1444 To 10.02.1444(H)

From 20.08.2023 To 26.08.2023 (G)

TESTS	RESULT OBTAINED	Requirements of EN 197 - 1 CEM I 52.5 R Cement
1. CHEMICAL COMPOSITION		
Silicon dioxide SiO ₂ %	19.85	
Aluminum oxide Al ₂ O ₃ %	5.10	
Ferric oxide Fe ₂ O ₃ %	3.80	
Calcium oxide CaO %	64.40	
Magnesium oxide MgO %	2.00	
Sulfur trioxide SO ₃ %	2.85	Max. 4.0 %
Loss on ignition %	2.16	Max. 5.0 %
Insoluble residue %	0.58	Max. 5.0 %
Chloride Cl ⁻ %	0.02	Max. 0.1 %
Tricalcium aluminate C ₃ A	7.09	
2. FINENESS (Blaine)		
Specific surface m ² /kg	390	
3. COMPRESSIVE STRENGTH		
2 Days MPa	30.5	≥ 30 MPa
7 Days Mpa	42.2	
28 Days MPa	52.5	≥ 52.5 Mpa
4. SETTING TIME (Vicat)		
Initial (minutes)	155	Not less than 45 minutes
Final (minutes)	193	
5. Le - Chatelier Expansion (mm)	0.5	Not more than 10 mm
6. STANDARD CONSISTENCY	30.1	water %

Remarks: The cement conforms to EN 197 - 1 CEM I 52.5R


 Quality Manager


 VP for Manufacturing

A0

Date : 15.09.2009



FM/QC-28



Yanbu Cement Company

Saudi Joint Stock Company

Quality Control Department

Portland Pozzolana Cement

**اسمنت ينبع**
Yanbu Cement

شهادة تحليل الأسمنت

Test Certificate

شركة أسمنت ينبع

شركة مساهمة سعودية محدودة

قسم ضبط الجودة

النوع: أسمنت بورتلاندي بوزولاني

DATE: 24.09.2023

WEEK No. 34

CEMENT DISPATCHED FROM YANBU CEMENT CO. DURING THE PERIOD

From 04.02.1444 To 10.02.1444(H)

From 20.08.2023 To 26.08.2023 (G)

TESTS	RESULT OBTAINED	Requirements of SASO-ASTM-C595M Type-IP Portland Pozzolana Cement
1. CHEMICAL COMPOSITION		
Silicon dioxide SiO ₂ %	26.92	
Aluminum oxide Al ₂ O ₃ %	5.69	
Ferric oxide Fe ₂ O ₃ %	6.63	
Calcium oxide CaO %	47.83	
Magnesium oxide MgO %	3.72	Max. 6.0 %
Sulfur trioxide SO ₃ %	2.88	Max. 4.0 %
Loss on ignition %	1.87	Max. 5.0 %
Insoluble residue %	9.60	
Tricalcium aluminate C3A %	3.86	
2. FINENESS (Blaine)		
Specific surface m ² /kg	366	Min. 260 m ² /Kg
3. COMPRESSIVE STRENGTH		
3 Days (Kg/cm ²)	19.0	Min. 13 MPa
7 Days (Kg/cm ²)	23.6	Min. 20 Mpa
28 Days (Kg/cm ²)	29.8	Min. 25 Mpa
4. SETTING TIME (Vicat)		
Initial (minutes)	154	Min. 45 Minutes
Final (minutes)	194	Max. 420 Minutes
5. SOUNDNESS(Autoclave Expansion)		
Expansion (%)	0.05	Max. 0.8 %
6. AIR CONTENT OF MORTAR		
Volume (%)	6.30	Max. 12 %
7. STANDARD CONSISTENCY		
	30.6	Water %

Remarks: The cement conforms to SASO-ASTM-C595M Type-IP Portland Pozzolana Cement


 Quality Manager


 VP for Manufacturing

Rev. A0

Date : 12/07/2020



FM/QC - 36

Yanbu Cement Company

Saudi Joint Stock Company

**Quality Control Department
Ordinary Portland Cement****CEM I 52.5 R****اسمنت ينبع
Yanbu Cement**

شهادة تحليل الأسمنت

Test Certificate

شركة أسمنت ينبع

شركة مساهمة سعودية محدودة

قسم ضبط الجودة

النوع: أسمنت بورتلاندي عادي

DATE: 24.09.2023

WEEK No 34

From 04.02.1444 To 10.02.1444(H)

From 20.08.2023 To 26.08.2023 (G)

TESTS	RESULT OBTAINED	Requirements of EN 197 - 1 CEM I 52.5 R Cement
1. CHEMICAL COMPOSITION		
Silicon dioxide SiO ₂ %	19.85	
Aluminum oxide Al ₂ O ₃ %	5.10	
Ferric oxide Fe ₂ O ₃ %	3.80	
Calcium oxide CaO %	64.40	
Magnesium oxide MgO %	2.00	
Sulfur trioxide SO ₃ %	2.85	Max. 4.0 %
Loss on ignition %	2.16	Max. 5.0 %
Insoluble residue %	0.58	Max. 5.0 %
Chloride Cl ⁻ %	0.02	Max. 0.1 %
Tricalcium aluminate C ₃ A	7.09	
2. FINENESS (Blaine)		
Specific surface m ² /kg	390	
3. COMPRESSIVE STRENGTH		
2 Days MPa	30.5	≥ 30 MPa
7 Days Mpa	42.2	
28 Days MPa	52.5	≥ 52.5 Mpa
4. SETTING TIME (Vicat)		
Initial (minutes)	155	Not less than 45 minutes
Final (minutes)	193	
5. Le - Chatelier Expansion (mm)	0.5	Not more than 10 mm
6. STANDARD CONSISTENCY	30.1	water %

Remarks: The cement conforms to EN 197 - 1 CEM I 52.5R


 Quality Manager


 VP for Manufacturing

A0

Date : 15.09.2009



FM/QC-28

